

mettez sur les
compétences
qui feront la différence.

ROBOTS INDUSTRIELS

série F - Niveau 1

Formations
labellisées



Les Objectifs

- Connaître la gamme robot (RV,RH,RP), les différentes architectures (tracking, vision...) et leur fonctionnement
- Savoir utiliser le logiciel de programmation avec simulation (RT Toolbox2)
- Etre capable de créer et lancer un programme depuis la Teaching Box et le contrôleur robot.

Moyens pédagogiques

- Robot poly articulé RV-2FB-Q
- Contrôleur robot CR-750-Q
- Automate série Q
- Teaching Box R56TB
- Logiciel RT Toolbox2 avec simulation



Le Programme

Présentation

- Les différents types de robot
- Les différentes architectures
- Les principaux applicatifs

Logiciel RT Toolbox2

- Description de toutes les fonctionnalités
- Création de programme en mode Offline et Online
- Mode debug
- Simulation (création d'objet,...)
- Calcul de temps de cycle

Teaching Box

- Description de toutes les fonctionnalités
- Manipulation du robot (Jog,...)
- Création de programme
- Mode debug
- Visualisation des données
- Outils de calibrations

Mode automatique

- Interface du contrôleur robot
- Lancer un programme depuis la Teaching Box ou le contrôleur en mode automatique

Fonctionnalités du robot

- Fonction collision
- Fonction Compliance
- Fonction Multi Mécanisme
- Fonction Palettisation
- Fonction Multitâche



Public visé : Débutant

Durée : 2 jours

Pré-requis : Aucun

Site : Sur site Dijon ou en entreprise

Vos contacts



• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - isabelle.gentas@afpibourgogne.com

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - sylvie.deguin@afpibourgogne.com

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

formation-industries-2171.com