

mettez sur les
compétences
qui feront la différence.

ROBOTS INDUSTRIELS IQ PLATFORM

Formations
labellisées  MITSUBISHI
ELECTRIC

Les Objectifs

- Connaître le principe de l'iQ Platform (avantages, fonctionnalités, mise en oeuvre)
- Savoir utiliser les logiciels de programmation pour la configuration des cartes iQ (RT Toolbox2 + GX Works2)
- Etre capable de créer et lancer un programme depuis une IHM ou le logiciel automate.

Moyens pédagogiques

- Robot poly articulé RV-2FB-Q
- Contrôleur robot CR-750-Q
- Automate série Q
- Teaching Box R56TB
- Logiciel RT Toolbox2 avec simulation
- Logiciel GX Works2
- Logiciel GT Works3

Le Programme

Présentation

- Vue d'ensemble
- Zones d'échange entre robot et API
- Configurations des cartes

Logiciel RT Toolbox2

- Configuration de la carte motion
- Configuration de connexion
- Lecture des E/S
- Création de programme

Logiciel GX Works2

- Configuration de la carte automate
- Lecture des E/S
- Commande du contrôleur robot
- Lecture des données robot
- Lecture des positions robot
- Lecture du programme robot

Test avec écran IHM

- Contrôle du contrôleur robot
- Lecture des données (maintenance...)
- Lancement de programmes



Public visé : Technicien - Automaticien - Ingénieur

Durée : 2 jours

Pré-requis : Connaissances niveau 1 minimum - Niveau moyen ou plus sur la programmation des robots Mitsubishi Electric

Site : Sur site Dijon ou en entreprise

Vos contacts



• CHALON/SAÔNE - Isabelle GENTAS : 03 85 42 18 14 - isabelle.gentas@afpibourgogne.com

• DIJON - Sylvie DEGUIN : 03 80 78 75 53 - sylvie.deguin@afpibourgogne.com

75, Grande rue Saint Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon sur Saône cedex
6, Allée André Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

formation-industries-2171.com