



## PREPARATION

# AUX QUALIFICATIONS DE SOUDEUR

### PUBLIC

Soudeur ayant des connaissances sur le procédé choisi.

### OBJECTIFS

Entraînement avant épreuve de qualification au soudage de tôle et tube dans le procédé choisi.

Assurer le déroulement de la qualification devant un organisme agréé sous couvert des normes

ASME

ATG B 540-9

ISO 9606-1 Acier

ISO 9606-2 Aluminium et ses alliages

ISO 9606-3 Cuivre et ses alliages

ISO 9606-4 Nickel et ses alliages

NF EN ISO 14732 – Opérateurs Soudeurs

### METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

### PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

### POSITIONNEMENT

Aucun

### DUREE

Nous consulter

### EVALUATION DES ACQUIS

Qualifications soudage

### NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

### PROGRAMME

#### Le principe du procédé

#### Choix des paramètres de soudage

#### Préparation des bords à souder

#### Les produits d'apport

#### Les gaz de protection

#### Les techniques opératoires

#### Les remèdes aux défauts de soudage

Pratique :

- Réalisation d'assemblage de tôles ou de tubes correspondant à la position de soudage choisie