

PUBLIC

Salarié d'entreprise n'ayant pas ou peu soudé.

OBJECTIFS

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

XXXXXXX

**NOMBRE DE
STAGIAIRES/SESSION**

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie du brasage et du soudo-brasage

- Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme
- Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- Les joints brasés et soudo-brasés
- Les flux décapants
- La préparation des pièces
- Le nettoyage des pièces avant soudage
- Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage
- Les défauts des brasures et des soudo-brasures
- Les contrôles

Pratique

- Tous types d'assemblages sur tôles et tubes
- Bout à bout
- Angle intérieur
- Angle extérieur
- A clin
- Par emboîtement



PERFECTIONNEMENT AU BRASAGE

971

PUBLIC

Personnel désirant se parfaire en soudage.

OBJECTIFS

Etre capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

METHODE PEDAGOGIQUE

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

PRE-REQUIS

Avoir des connaissances de base en soudage

POSITIONNEMENT

Aucun

DUREE

Nous consulter

EVALUATION DES ACQUIS

Qualifications soudage

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

Technologie du brasage

- Les procédés de brasage, le mécanisme
- Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
- Les joints brasés
- Les flux décapants
- La préparation des pièces
- Le nettoyage des pièces avant soudage
- Le brasage tendre, le brasage fort
- Les défauts des brasures
- Les contrôles et remèdes

Pratique

- Tous types d'assemblages tubes cuivre suivant le cahier des charges de la norme ATGB 540.9

V0-2018