

STANDARDISER SON PROCESS ET MAÎTRISER LA DETECTION DES ANOMALIES : STANDART WORK ET AUTOCONTROLE

PUBLIC

Toute personne évoluant en production, qualité et méthodes.

OBJECTIFS

- Comprendre et retranscrire l'intérêt de la standardisation du travail.
- Stabiliser le fonctionnement des processus à travers une démarche participative impliquant les opérationnels.
- Déterminer les moyens pour supprimer les risques d'erreurs : poka yoké, auto contrôle, bien du 1er coup, prévention et détection rapide des anomalies.

METHODE PEDAGOGIQUE

Notre démarche fait alterner apports didactique, échanges d'expérience et présentation d'exemples d'entreprises.

ORGANISATION

Durée : 2 jours soit 14 heures

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 4 / Maxi 8

PROGRAMME

Standard Work :

Généralités : Finalités du Standard de travail, Responsabilités
Former et lancer le groupe : Formation du groupe à l'esprit démarche Kaizen
Préparation du chantier : Choix du problème, Observation du poste, Description de la situation actuelle et des objectifs
Analyser le poste de travail
Trouver et implanter les solutions
Consolider les résultats : Etablir le « Graphe de combinaison des activités », Etablir la « Feuille d'instruction »

Bon du 1^{er} coup :

Créer la matrice d'auto qualité
Résolution de problème immédiate sur chaque défaut
Mettre en place un mur qualité
Installer les « Bacs rouges » à chaque poste et définir le fonctionnement
Mettre en place le « Go 1ère pièce »
Instaurer « l'arrêt au 1er défaut » : Rôle de l'opérateur, Rôle du Chef d'équipe, Alerte et disponibilité immédiate des supports pour recherche de la cause

Assurer la bonne application des standards (production et contrôle)