

PUBLIC

Toute personne susceptible d'intervenir dans l'industrialisation et l'optimisation de processus de production nouveaux ou modifiés

OBJECTIFS

- Etablir un cahier des charges fonctionnel
- Prévoir et planifier les moyens nécessaires dans le cadre d'un projet
- Déterminer l'équilibrage de la charge sur une ligne ou une suite de postes de production
- Estimer un temps de production en utilisant une méthode de décomposition des temps
- Réaliser une chrono-analyse
- Identifier, avec les interlocuteurs internes et/ou externes, les adaptations de délais et/ou de prestations afin d'atteindre les objectifs
- Former les opérateurs à l'utilisation de moyens nouveaux ou modifiés

PRE-REQUIS

Aucun

POSITIONNEMENT

Positionnement à réaliser au préalable de la formation

DUREE

Durée : 15 jours

EVALUATION DES ACQUIS

Présentation devant un jury des situations professionnelles vécues qui répondent au bloc de compétence BDC 0031 « Mise en oeuvre de l'industrialisation » du référentiel MQ 1989 09 60 0049 Technicien en industrialisation et en amélioration des processus

MOYENS PEDAGOGIQUES

Apports théoriques et concrets liés aux situations vécues par les stagiaires.
Exercices pratiques et mises en situation en entreprise.

PROGRAMME

Appréhender la gestion économique de production

- Connaître la structure des coûts d'une unité de production
- Justifier les gains et retour sur investissement

Ordonnancer et gérer la production

- Connaître les données de base du fonctionnement d'un système de production
- Acquérir les connaissances sur les méthodes de l'ordonnancement et de production

Conduire et gérer un projet

- Comprendre la méthodologie globale de la gestion de projet
- Connaître les méthodes et les outils de la gestion de projet

Déterminer et mesurer les temps de production :

- Connaître la méthodologie d'étude du travail
- Donner aux participants les éléments pour comprendre la méthode MTM,
- Décomposer les modes opératoires opérations élémentaires
- Chronométrer les temps de chaque opération
- Appliquer un jugement d'allure pour améliorer la précision du résultat
- Equilibrer les charges

Formaliser son besoin industriel : cahier des charges fonctionnel

- Déterminer et caractériser les fonctions
- Rédiger de manière organisée et optimisée un cahier des charges

L'ergonomie en milieu industriel

- Faire connaître aux participants les principales notions d'ergonomie
- Leur permettre d'utiliser, en ce domaine, un langage adapté et commun
- Leur donner le réflexe de faire prendre en compte la dimension ergonomique dans leurs secteurs d'activités et de responsabilité

Implanter son atelier pour optimiser et équilibrer les flux

- Mesurer l'impact de l'implantation des équipements de production sur la performance globale de l'atelier
- Adopter une approche méthodique dans les projets d'étude d'implantation ou post industrialisation
- Connaître et savoir appliquer les différents outils d'analyse pour optimiser un atelier

Suivi métier et projets en entreprise

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 4 / Maxi 8

V0-2018