

FRAISAGE TRADITIONNEL INITIATION

PUBLIC

Usineur, Opérateur de production, Personnel de maintenance, Demandeur d'emploi

OBJECTIFS

Etre capable de réaliser des fabrications simples dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

METHODE PEDAGOGIQUE

Fraiseuse traditionnelle avec outillage
Matériel de contrôle
Apport théoriques et pratiques.
Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage

PRE-REQUIS

Savoir interpréter un plan pièce (plan simple) en 2D et sa cotation

POSITIONNEMENT

XXXXXX

DUREE

5 jours soit 35 heures

Ajustable suivant les pré-requis et le bilan de positionnement avant la formation

Lieu : Dijon ou Chalon

EVALUATION DES ACQUIS

Mise en situation sur machine avec pièce test et échange avec le formateur

NOMBRE DE STAGIAIRES/SESSION

Mini 1 / Maxi 6

PROGRAMME

TECHNOLOGIE

- Les différents outils coupants du fraiseur
- Les conditions de coupe (acier rapide, carbures métalliques)
- Les différents modes de fraisage (coupe en avalant ou en opposition)
- Les jeux vis écrou (rattrapage des jeux)
- Le fraisage de face et de profil

PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Les différents mouvements
- Régler la tête
- Régler l'étau
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Réaliser un prisme
- Réaliser un épaulement
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure
- Réaliser un perçage, un alésage (alésair) positionnés
- Fraiser une face oblique
- L'entretien 1^{er} niveau de sa machine

Métrie

- Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du fraiseur
- Contrôler sa fabrication