



NIVEAU D'ACCÈS

Sortie de 3^{ème} ou avoir 16 ans minimum

Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC
Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée

Titulaire d'un BAC technique
Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

VALIDATION

Diplôme d'État (BAC TCI)

DURÉE

Selon le niveau de 1 à 3 ans

ALTERNANCE

2 semaines en centre de formation
2 semaines en entreprise

LIEUX

Chalon-sur-Saône et
Montbard

NOMBRE DE STAGIAIRES

Maxi 12

LES OUTILS

- > IFTI - Îlots de Formation technique Individualisée en salle collaborative
- > E-learning
- > Voltaire

TECHNICIEN EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

- Savoir lire et dessiner un plan en 2D et 3D, savoir tracer les solides géométriques avec et sans ordinateur (prisme, cône droit, cône oblique, cylindre et surfaces composées).
- Savoir souder à plat (plusieurs procédés : ARC - TIG – MAG, matériaux : acier).
- Savoir préparer, mettre en forme aux côtes demandées et assembler les pièces, réaliser les montages.
- Connaître, régler et utiliser les différentes machines (plieuse, poinçonneuse, cisaille...).
- Contrôler la qualité du travail réalisé.

UNE NOUVELLE FAÇON D'APPRENDRE Pédagogie active par l'approche emploi-compétences

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

QUELQUES EXEMPLES DE PROJETS

- Conception et réalisation d'un kart
- Conception et réalisation d'un vélo avec assistance mécanique

LES + DU PÔLE FORMATION

- > Des formations et des équipements à la pointe de la technologie industrie 4.0 (Robotique 13 robots et 2 cobots, soudage et technologies additives)
- > Personnalisation de la formation : pédagogie active
- > Présentation et préparation des apprenants aux Olympiades des Métiers

POURSUIVEZ VOS ÉTUDES AU PÔLE FORMATION

- BTS CONCEPTION ET RÉALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE
- BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR
- BTS TECHNICO-COMMERCIAL



PROGRAMME DE FORMATION

LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT :

- **Analyser, étudier des ouvrages chaudronnés**
 - Identifier et interpréter les données de définition d'un ouvrage ou d'un matériel
 - Vérifier les caractéristiques d'un ouvrage ou d'un matériel.
- **Préparer la fabrication**
 - Définir le processus de réalisation d'un sous-ensemble.
 - Établir les documents de fabrication d'un ou plusieurs éléments
- **Fabriquer, contrôler, poser, maintenir, réhabiliter**
 - Configurer, régler et conduire les postes de fabrication d'un élément.
 - Assurer la maintenance de premier niveau des moyens matériels.
 - Coordonner des activités d'une équipe.
 - Réaliser un sous ensemble d'un ouvrage.
 - Préparer et mettre en œuvre le montage et l'assemblage des éléments d'ouvrage.
 - Préparer et réaliser la réhabilitation d'un ouvrage sur site
- **Qualité Sécurité Environnement Réglementation**
 - Accueil et sensibilisation QSE
 - Habilitation électrique
- **Compétences générales**
 - Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
 - Communiquer en anglais
 - Mathématiques appliquées
 - Sciences appliquées
 - Communiquer à l'aide de l'outil informatique
 - Organisation d'entreprise
 - Culture et citoyenneté
 - Éducation physique et sportive
 - Prévention, santé, environnement

UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

PÔLE FORMATION UIMM Bourgogne 21-71

▪ **CHALON-SUR-SAONE**
75, grande rue St Cosme
BP 90007
71102 Chalon/Saône cedex

▪ **DIJON**
6, allée A. Bourland
BP 67007
21070 Dijon cedex

Tél : 03 80 78 79 50

En partenariat avec



Avec le soutien de



www.formation-industries-2171.com