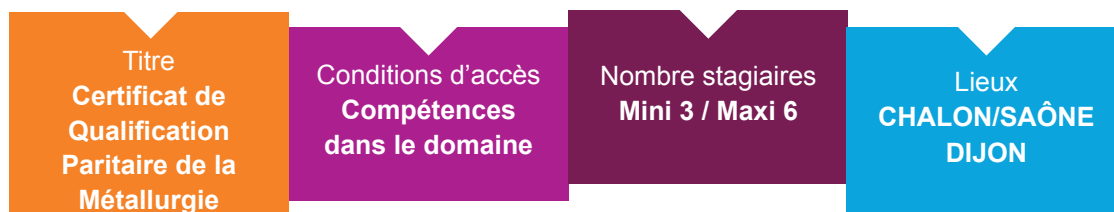


CQPM 015

Soudeur

Qualification MQ 1989 01 08 015



Les objectifs visés

Le travail du soudeur consiste à assembler deux pièces de métal en provoquant la fusion de leurs bords et celle d'un métal d'apport de nature voisine.

Il existe un grand nombre de procédés de soudure. Le soudeur intervient généralement sur chantier et fait souvent équipe avec d'autres intervenants, chaudronniers, tuyauteurs ou mécaniciens spécialisés en fonction de la mission.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale....

Capacités professionnelles visées

Tracer les profils de pièces à découper (profilés, tôles, tubes) et les lignes de positionnement des éléments à assembler

Réaliser des débits, découpes et chanfreinages par procédés mécaniques et / ou thermiques

Mettre en position les éléments à assembler

Assurer la maintenance de 1er niveau et respecter les règles d'hygiène et de sécurité

Mettre en œuvre les équipements et réaliser des soudures sur un ensemble mécano-soudé en utilisant un procédé dominant

Réaliser un assemblage soudé conforme à une norme (par exemple EN 287-1) dans le procédé dominant choisi

Réaliser des soudures avec un deuxième procédé de soudage au choix

Contrôler un ensemble mécano-soudé

Communiquer et rendre compte

Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanosoudés
- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en œuvre des différents procédés de soudage, dont un dominant
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V0-2018