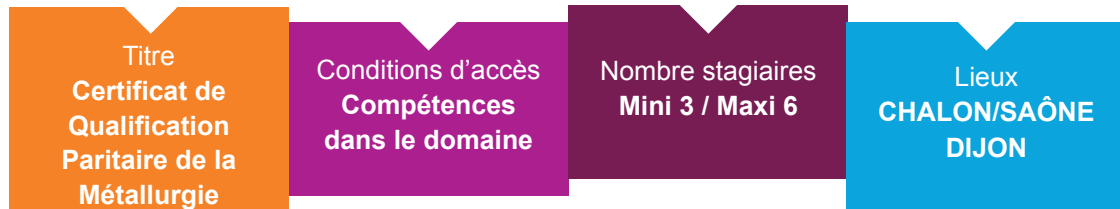


CQPM 042

Soudeur industriel

Qualification MQ 1989 06 57 0042



Les objectifs visés

Le soudeur industriel assemble, par fusion ou apport de métal, des pièces préalablement ajustées et formées par les chaudronniers et les tuyauteurs.

Il peut utiliser différents procédés de soudage (ARC, MIG-MAG et TIG) et les équipements appropriés (poste de soudage, montage, ...).

La construction soudée fait partie de notre environnement.

Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

Capacités professionnelles visées

Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des soudures

Vérifier l'approvisionnement en matériel et sous ensembles et/ou pièces à positionner

Réaliser les soudures sur un ensemble mécano-soudé, pré-assemblé en utilisant l'un des procédés les plus utilisés dans l'entreprise

Réaliser un positionnement d'éléments supplémentaires sur un ensemble ou sous-ensemble partiellement soudé

Contrôler la qualité des soudures exécutées

Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Rendre compte de son activité oralement ou par écrit aux services concernés

Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanosoudés
- Calcul professionnel : calcul volume, surface et poids d'une pièce, notion du prix d'une pièce
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôle associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Risques professionnels associés au soudage et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formative (maximum 1 an)

Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



UIMM

PÔLE FORMATION
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE
DE L'AVENIR

Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex

75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex

Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com

www.formation-industries-2171.com

V0-2018