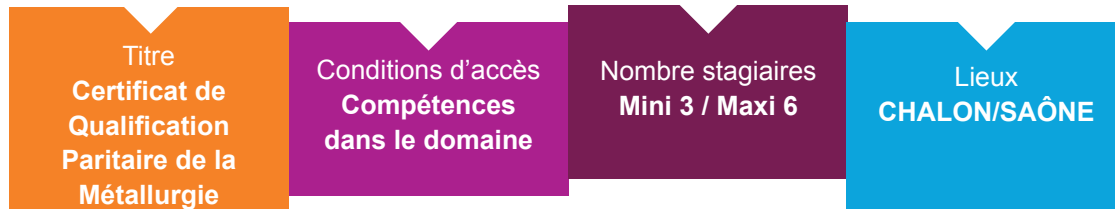


# CQPM 059

## Chaudronnier d'atelier

Qualification MQ 1990 01 60 0059



### Les objectifs visés

Le chaudronnier d'atelier est susceptible de fabriquer à l'unité ou en petite série, des pièces primaires et des sousensembles chaudronnés en tôle métallique de moyenne épaisseur pour une grande variété de domaines d'application, comme par exemple :

Cuves ou silos pour stockage de liquides industriels, agroalimentaires ou pharmaceutiques ou pour réserve incendie ; trémies de répartition ou de stockage intermédiaires ; bennes (bennes à béton, bennes basculantes, caisses métalliques gerbables et autres bennes mobiles ou sur châssis) ; coffrages ou tubes métalliques ; structures, supports ou autres éléments mécano soudés ou assemblés.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

### Capacités professionnelles visées

Préparer la fabrication de pièces primaires avant mise en forme  
Réaliser des débits de pièces primaires  
Conformer des éléments primaires  
Assembler par pointage (ou petits cordons) un sous ensemble chaudronné  
Contrôler la conformité d'un sous ensemble chaudronné  
Assurer la maintenance de 1er niveau des équipements mis en oeuvre  
Rendre compte aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

### Le programme

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques des procédés de mise en forme et de découpe
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application
- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Mise en oeuvre des procédés de mise en forme et de découpe
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Contrôle des pièces primaires et des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Durée de la formation à ajuster après évaluation pré-formatrice (maximum 1 an)

### Méthodes pédagogiques

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

En partenariat avec



**UIMM**

PÔLE FORMATION  
Bourgogne 21-71

LA FABRIQUE  
DE L'AVENIR

### Pôle formation de l'UIMM Bourgogne 21-71

6, allée A. Bourland - BP 67007 - 21070 Dijon cedex  
75, grande rue St Cosme - BP 90007 - 71102 Chalon/Saône cedex  
Tél : 03 80 78 79 50 E-mail : contact@formation-industries-2171.com  
www.formation-industries-2171.com