

Résumé

Cette formation d'initiation à l'automatisme permet aux participants de découvrir les principes fondamentaux des systèmes automatisés. Grâce à une approche progressive, elle aborde les composants de base, les schémas de commande, et initie à la programmation sur automate industriel. Les participants acquièrent les compétences minimales nécessaires pour lire un schéma, comprendre un fonctionnement automatisé simple, et intervenir sur des automatismes basiques dans un contexte de production ou de maintenance.

Public et prérequis

Débutants dans le domaine de l'automatisme
Agents de maintenance ou de production en reconversion ou évolution
Jeunes techniciens ou opérateurs souhaitant monter en compétences
Publics issus d'un cursus technique sans expérience en automatisme

Les objectifs

- Comprendre les bases de l'automatisme industriel et ses applications
- Identifier les composants d'un système automatisé
- Lire et interpréter un schéma simple de commande automatique
- Créer, modifier et tester un programme de base sur automate programmable
- Acquérir une première méthode de recherche de panne simple

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation présentielle avec alternance théorie/pratique
Exercices sur automates et logiciels de simulation
Maquettes didactiques pour mise en situation réelle
Support pédagogique remis à chaque participant
Accompagnement individualisé par le formateur

Modalité d'évaluation

Évaluation continue : QCM, exercices de programmation simples
Évaluation finale sur cas pratique de programmation et de diagnostic
Attestation de fin de formation délivrée

Contenu de la formation

- Présentation des automatismes industriels et de leur rôle dans les systèmes de production
- Compréhension des signaux TOR (tout ou rien) et analogiques
- Identification et fonctionnement des principaux capteurs, actionneurs et pré-actionneurs
- Lecture de schémas d'automatisme (Grafcet, ladder, logigrammes simples)
- Découverte des automates programmables industriels (API / PLC)
- Programmation de base en langage Ladder (contacts, bobines, temporisations, compteurs)
- Simulation et tests de programmes sur logiciel et/ou maquette didactique

RÉFÉRENCE

MINAUT300165

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAONE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Méthodologie de recherche de pannes simples sur un système automatisé
- Travaux pratiques de mise en service, modification et test de programmes élémentaires

Suite de parcours et passerelles possibles

Passage vers une formation Automatismes – Perfectionnement

Intégration dans un cursus Maintenance industrielle ou CQP technicien automatisation

Modules complémentaires : électropneumatique, supervision, API avancés (Siemens, Schneider, etc.)

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de maintenance industrielle (débutant)
- Opérateur de ligne automatisée
- Technicien en formation souhaitant évoluer vers l'automatisation
- Personnel de production nécessitant une compréhension des automatismes

Validation et certification

Attestation de formation délivrée en fin de session

Version documentaire

04-06-2025