BAC PROFESSIONNEL TCI 3 ANS

16/12/2025

Résumé

Le titulaire du baccalauréat professionnel " Technicien en Chaudronnerie Industrielle" est spécialiste de la fabrication d'ensembles de tôlerie, de tuyauterie industrielle et d'ossatures en structures métalliques. Il intervient essentiellement en atelier, mais aussi sur chantier pour installer, entretenir ou réhabiliter un ouvrage.

RÉFÉRENCE
SOUTEC400003

RNCP
38337

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
36 mois / 2025 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

sortie de 3ème ou avoir 16 ans minimum

- Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC
- Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée
- Titulaire d'un BAC technique
- Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Savoir lire et dessiner un plan en 2D et 3D, savoir tracer les solides géométriques avec et sans ordinateur (prisme, cône droit, cône oblique, cylindre et surfaces composées).
- Savoir souder à plat (plusieurs procédés : ARC - TIG – MAG, matériaux : acier).
- Savoir préparer, mettre en forme aux côtes demandées et assembler les pièces, réaliser les montages.
- Connaître, régler et utiliser les différentes machines (plieuse, poinçonneuse, cisaille…).
- Contrôler la qualité du travail réalisé.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen **100%**

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Eduction nationale (date et lieux des épreuves
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.
  Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- "Scale up"
- "Serious game"

Contenu de la formation

Analyser, étudier des ouvrages chaudronnés

- Identifier et interpréter les données de définition d'un ou□vrage ou d'un matériel
- Vérifier les caractéristiques d'un ouvrage ou d'un matériel

Préparer la fabrication

- Définir le processus de réalisation d'un sous-ensemble
- Établir les documents de fabrication d'un ou plusieurs éléments

Fabriquer, contrôler, poser, maintenir, réhabiliter

- Configurer, régler et conduire les postes de fabrication d'un élément
- Assurer la maintenance de premier niveau des moyens matériels
- Coordonner des activités d'une équipe
- Réaliser un sous ensemble d'un ouvrage
- Préparer et mettre en œuvre le montage et l'assemblage des éléments d'ouvrage
- Préparer et réaliser la réhabilitation d'un ouvrage sur site

Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE
- Habilitation électrique

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Culture et citoyenneté
- Éducation physique et sportive
- Prévention, santé, environnement

Equivalence

Titre Pro Niveau 4 CQPM 059

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS CONCEPTION ET REALISATION EN CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE
- MENTION COMPLÉMENTAIRE SOUDAGE
- BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGENIEUR
- BTS MANAGEMENT COMMERCIAL OPERATIONNEL
- BTS SUPPORT A L'ACTION MANAGERIALE

Métiers - Débouchés

- Chaudronnier
- Chaudronnier-traceur
- Chaudronnier soudeur
- Assembleur soudeur
- Chaudronnier Métallier

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement. Cf Fiches RNCP

Version

V2-2024