

BAC PROFESSIONNEL TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES



Usinage

01/09/2025

Résumé

Le titulaire du baccalauréat professionnel «Technicien en réalisation de produits mécaniques» (TRPM) est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière.

Public et prérequis

Sortie de 3ème ou avoir 16 ans

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Maîtriser la conception de la production au travers les outils de CAO et FAO,
- Préparer le processus de fabrication, choisir les outils
- Assurer la mise en oeuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière dans un cadre de production sérielle ou unitaire sur des machines à commandes numériques,
- Contrôler sa production

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Education nationale (date et lieux des épreuves)
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.

Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- "Scale up"
- "Serious game"

RÉFÉRENCE

UPMTEC400004

RNCP

35697

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION

36 mois / 2025 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

85.71%

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

Étudier et préparer la réalisation

- Rechercher une information dans une documentation technique
- Interpréter et vérifier les données de définition et préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique

Réaliser un produit

- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en œuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

Réaliser le suivi de production et de la maintenance

- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un environnement professionnel
- Contrôler et suivre une production
- Effectuer la maintenance
- Appliquer les procédures Qualité, Sécurité, Environnement

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
- Communiquer en anglais.
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées.
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique.
- Organisation d'entreprise.
- Culture et citoyenneté.
- Éducation physique et sportive.
- Prévention, santé, environnement.

Equivalence

Niveau 4 CQPM 300

Suite de parcours et passerelles possibles

- BTS CONCEPTION DES PROCESSUS DE REALISATION DE PRODUITS
- BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR
- MENTION COMPLÉMENTAIRE SOUDAGE
- BTS CONCEPTION DES PRODUITS INDUSTRIELS
- BTS MANAGEMENT COMMERCIAL OPERATIONNEL
- BTS SUPPORT A L'ACTION MANAGERIALE

Passerelles - Métiers - Débouchés

Opérateur régleur sur machine à commandes numériques

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement. Cf Fiches RNCP

Version

V5-2024