

BAC PROFESSIONNEL TRPM 2 ANS - TECHNICIEN EN REALISATION DE PRODUITS MECANIQUES



Usinage

01/07/2026

Résumé

Le titulaire du baccalauréat professionnel «Technicien en réalisation de produits mécaniques» (TRPM) est un technicien d'atelier qui maîtrise la mise en oeuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière.

Pour le site de DIJON, en partenariat avec l'EDPI (Ecole de Production Industrielle)

Public et prérequis

Après une classe de seconde pro dans le domaine ou un BEP / CAP
Avoir au minimum 16 ans

Titulaire d'un CAP ou BEP en lien avec la spécialité du BAC
Poursuite d'études après une classe de Seconde BAC en initial dans la spécialité préparée
Titulaire d'un BAC technique
Poursuite d'études après une classe de Première BAC en initial dans la spécialité préparée

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Maîtriser la conception de la production au travers les outils de CAO et FAO,
- Préparer le processus de fabrication, choisir les outils
- Assurer la mise en œuvre de tout ou partie de l'ensemble des moyens de production permettant d'obtenir des produits par enlèvement de matière dans un cadre de production sérielle ou unitaire sur des machines à commandes numériques,
- Contrôler sa production

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Education nationale (date et lieux des épreuves)
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.
Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

RÉFÉRENCE

UPMPTO300316

RNCP

41015

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE



Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 100

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.

Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.

Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.

Début de la formation :

Septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations

- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apprendre en faisant

Travail en mode projet

"Scale up"

"Serious game"

Contenu de la formation

Étudier et préparer la réalisation

- Rechercher une information dans une documentation technique
- Interpréter et vérifier les données de définition et préparer la réalisation de tout ou partie d'un ensemble ou d'un produit mécanique

Réaliser un produit

- Configurer et régler les postes de travail
- Mettre en œuvre un moyen de réalisation
- Exploiter un planning de réalisation ou de maintenance
- Assembler les éléments de tout ou partie d'un ensemble mécanique

Réaliser le suivi de production et de la maintenance

- Formuler et transmettre des informations, communiquer sous forme écrite et orale
- S'impliquer dans un environnement professionnel
- Contrôler et suivre une production
- Effectuer la maintenance
- Appliquer les procédures Qualité, Sécurité, Environnement

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral.
- Communiquer en anglais.
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées.
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique.
- Organisation d'entreprise.
- Culture et citoyenneté.
- Éducation physique et sportive.
- Prévention, santé, environnement.

Equivalence

Niveau 4 CQPM 300

Suite de parcours et passerelles possibles

BTS CONCEPTION DES PROCESSUS DE REALISATION DE PRODUITS
BTS ASSISTANCE TECHNIQUE D'INGÉNIEUR
MENTION COMPLÉMENTAIRE SOUDAGE
BTS CONCEPTION DES PRODUITS INDUSTRIELS
BTS MANAGEMENT COMMERCIAL OPERATIONNEL
BTS SUPPORT A L'ACTION MANAGERIALE

Métiers - Débouchés

Opérateur régleur sur machine à commandes numériques

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement. Cf Fiches RNCP

Version

Février 2026