

Résumé

Le(la) titulaire du Bachelor Technicien Spécialisé en Maintenance Avancée est un(e) technicien(ne) supérieur dont le domaine d'expertise est la maintenance industrielle en adéquation avec les évolutions de l'usine du futur et des technologies émergentes.

Cadre intermédiaire dans le domaine de l'intégration des innovations technologiques, il(elle) est capable de mener un projet industriel dans un contexte national et international.

Professionnel(le) capable de sécuriser le fonctionnement des procédés, gérer les dysfonctionnements et intégrer des outils numériques de maintenance avancée, il(elle) met en œuvre et développe la politique de maintenance de l'entreprise avec une sensibilité aux nouvelles technologies.

Public et prérequis

- Etre âgé de 15 à moins de 30 ans*.
- Etre de nationalité française, ressortissant de l'UE ou étranger en situation régulière de séjour et de travail.
*Pas de limite d'âge pour toute personne reconnue travailleur handicapé. Pour les plus de 30 ans, possibilité de se former en contrat de professionnalisation (nous consulter).

Être titulaire d'un DUT, BTS ou équivalent BAC+2 technique

Qualités appréciées Adaptation aux nouvelles technologies - Esprit d'équipe - Autonomie - Dynamisme et motivation - Curiosité scientifique et technique

Les objectifs pédagogiques et professionnels

À l'issue de la formation, les apprenants devront être capables de :

- Gérer les dysfonctionnements
- Intégrer et mettre en œuvre des outils numériques de maintenance avancée
- Communiquer en anglais
- Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise et ses enjeux sociétaux et environnementaux
- Gérer un projet et animer l'équipe projet

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel. Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE

MINAUT500302

RNCP

40923

CENTRES DE FORMATION

LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 700 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

Nouveau Diplôme (rentrée septembre 2026)

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Exercices et travaux pratiques pour bien appréhender les notions techniques et théoriques
- Mise en situation réelles sur des équipements en centre de formation et en entreprises

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité de suivi :

Visite en entreprise – Suivi pédagogique semestriel

Contenu de la formation

LES UNITÉS D'ENSEIGNEMENT :

Formation technique

Analyse des données et mise en oeuvre de sauvegarde

- Mesurer et analyser les paramètres techniques et / ou indicateurs d'efficacité des équipements d'un process de fabrication
- Evaluer les risques et impacts liés à la dérive d'un équipement (qualité, sécurité, productivité)
- Mettre en oeuvre une procédure d'alerte et de sauvegarde

La gestion des dysfonctionnements

- Diagnostiquer la ou les causes d'une dérive ou d'un dysfonctionnement d'un ou plusieurs équipements
- Assurer le maintien des conditions opérationnelles d'un équipement (maintenir ou rétablir un équipement, préservation du process, sécurité et sûreté de fonctionnement)
- Assister techniquement les équipes de production

Pilotage d'actions d'amélioration continue

- Définir des solutions techniques d'amélioration
- Mettre en oeuvre des solutions techniques d'amélioration en prenant en compte les avancées technologiques pour une meilleure efficacité

Formation transversale

Prise en compte des enjeux de l'entreprise dans un contexte international Communiquer en Anglais

- Réaliser une présentation orale
- Lire et rédiger un document technique en Anglais
- Interagir en Anglais

Analyser le fonctionnement économique d'une entreprise

- Identifier l'environnement de l'entreprise (interne et externe)
- Exploiter les outils de base de gestion de l'entreprise
- Construire le business plan financier

Le management d'une équipe et la gestion de projet Manager une équipe de proximité

- Identifier le management situationnel approprié
- Organiser et gérer l'activité de l'équipe
- Susciter l'adhésion de l'équipe autour d'objectifs communs
- Gérer les situations de conflit
- Animer le développement des compétences de l'équipe

Gérer un projet

- Planifier, piloter et finaliser un projet

Equivalence

Niveau 6 (Licence)

Suite de parcours et passerelles possibles

Poursuites possibles (niveau 7 BAC+5)

Master LEAN

TITRE BAC+5 Expert Maintenance 4.0

TITRE BAC+5 MR - Manager des Risques QHSE

Métiers - Débouchés

Technicien en maintenance industrielle, Chef d'équipe de maintenance industrielle, Contremaître de maintenance industrielle, Chargé de la sous-traitance en maintenance industrielle, Technicien bureau d'études, Technicien automatique, Chargé d'affaires...

Validation et certification

Titre certifié Technicien·ne Spécialisé·e en Maintenance Avancée

- Certification de niveau 6 (BAC+3/4)
- Code RNCP: 40923
- Certificateur : UIMM
- Date d'échéance de l'enregistrement : 25-06-2030

La certification est composée de plusieurs blocs de compétences dénommés certificats de compétences professionnelles (CCP).

- BLOC1 Organisation de la surveillance et du suivi des équipements d'une ligne ou d'un ilot de production
- BLOC2 Pilotage de la mise en œuvre des méthodes ou solutions de maintenance

- BLOC3 Gestion de la communication de l'activité de maintenance des équipements d'une ligne ou d'un îlot de production

La formation peut être validée totalement ou partiellement par acquisition d'un ou plusieurs blocs de compétences.

Version

Décembre 2025