

## Résumé

Le technicien supérieur Assistance Technique d'Ingénieur est un professionnel qualifié et polyvalent, qui dispose de connaissances techniques, d'aptitudes organisationnelles et d'un sens aiguisé de la communication. Il collabore directement aux activités de l'équipe industrielle dans les domaines scientifiques, techniques, commerciaux.

## Public et prérequis

formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

- BAC MSPC, BAC TRPM
- BAC TCI, BAC MELEC
- BAC STI 2D
- BAC Général Option Scientifique

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Savoir rédiger un cahier des charges ou dossier technique et proposer des améliorations techniques.
- Pouvoir aménager/réaménager un poste de travail ou un atelier (connaître les outils du LEAN, savoir concevoir un plan et utiliser un logiciel DAO).
- Savoir rédiger des fiches de poste, des procédures QSE.
- Pouvoir préparer et planifier la production.
- Assister une équipe projet et/ou conduire un projet industriel.

## Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Education nationale (date et lieux des épreuves)

En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre

En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.

Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

## Modalités d'accès

- Dossier d'entrée en fonction du profil

### RÉFÉRENCE

**MINSYS500005**

### RNCP

**37561**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**24 mois / 1350 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE



## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen**

**85.71%**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- "Scale up"
- "Serious game"

## Contenu de la formation

### Rédaction d'un cahier des charges ou d'un dossier

- Étude de systèmes techniques.
- Rédaction d'une notice technique.
- Étude de systèmes techniques.
- Démarche de projet.
- Étude de systèmes techniques.
- Industrialisation des produits.
- Étude de systèmes techniques.

### Réorganisation d'un poste de travail ou d'un atelier

- Mise en œuvre des systèmes.
- Utilisation de progiciels (CAO-DAO-FAO, ...)

### Rédaction de fiches de poste et de procédures

- Organisation et suivi de la qualité.
- Organisation et suivi de la conduite d'une politique «Sécurité et Environnement».
- Organisation et suivi de la maintenance

### Préparation et planification de la production

- Organisation et suivi de la production

### Pilotage d'un projet industriel

- Habilitation électrique - Électricité - Électronique.
- Automatismes et informatique industrielle.
- Mécanique - Technologie de construction.
- Physique appliquée au métier.
- Étude de phénomènes continus, vision géométrique et méthodes statistiques.

### Retour d'expériences en entreprise

- Communication professionnelle - Communication en anglais - Compétences métier.

#### **Gestion de projets**

- Méthodologie - Réalisation de 5 projets pédagogiques.

#### **Connaissance de l'entreprise**

- Sensibilisation QSE - Esprit d'entreprise - Organisation.

#### **Communication professionnelle**

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral - Présentation orale des activités en anglais - Communiquer avec l'outil informatique.

## **Equivalence**

Niveau V

## **Suite de parcours et passerelles possibles**

- LICENCE CAPPI option LEAN MANUFACTURING

## **Métiers - Débouchés**

- assistant ingénieur
- Technicien bureau des méthodes
- Technicien d'essais
- Technicien de fabrication

## **Validation et certification**

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement.

Cf Fiche RNCP37561

Date d'échéance de l'enregistrement 31-08-2028

Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

## **Version**

V3-2024