BTS CONCEPTION DE PROCESSUS ET REALISATION DE PRODUITS

Usinage

16/12/2025

Résumé

Le technicien est un spécialiste des procédés de production par enlèvement ou addition de matières. Il intervient tout au long du processus industriel de la conception détaillée des sous-ensembles, à leur industrialisation (lancement et suivi des productions).

RÉFÉRENCE
UPMMTH500009

RNCP
37464

CENTRES DE FORMATION
DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier)

- BAC TRPM,
- BAC STI 2D
- BAC Général
- Option Scientifique

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Savoir décoder un plan, apporter des améliorations (DAO), maîtriser les normes de cotation ISO.
- Réaliser, mettre au point et contrôler tout ou partie d'un mécanisme.
- Maîtriser un ou plusieurs directeurs de Commande Numérique.
- Rédiger un programme de fabrication et utiliser un logiciel de FAO.
- Assurer la maintenance des outillages et des moyens de production

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Eduction nationale (date et lieux des épreuves
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.
  Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen **100%**

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.

- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Serious game»

Contenu de la formation

Participer à la réponse à une affaire

- S'impliquer dans un groupe projet et argumenter des choix techniques.
- Interpréter un dossier de conception préliminaire.
- Participer à un processus collaboratif de conception et de réalisation d'un produit.
- Recenser et spécifier des technologies et des moyens de réalisation.

Concevoir la production

- Élaborer ou participer à l'élaboration d'un cahier des charges fonctionnel.
- Concevoir et définir, en collaboration ou en autonomie, tout ou partie d'un ensemble mécanique unitaire.
- Définir des processus de réalisation.
- Définir et mettre en œuvre des essais réels et simulés.

Initialiser la production

- Proposer des améliorations technico-économiques et environnementales d'un processus de réalisation.
- Planifier une réalisation.
- Définir un plan de surveillance de la production d'une pièce.

Gérer la réalisation

- Définir et organiser des environnements de travail.
- Lancer et suivre une réalisation.
- Appliquer un plan qualité, un plan sécurité.
- Qualifier des moyens de réalisation en mode production.

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Module esprit d'entreprise
- Accueil et sensibilisation QSE

Equivalence

Niveau 5

Suite de parcours et passerelles possibles

- LICENCE INGÉNIERIE NUMÉRIQUE EN CONCEPTION ET FABRICATION
- LICENCE CAPPI option LEAN MANUFACTURING
- LICENCE CAPPI option INNOVATION PRODUIT PROCESS - FABRICATION ADDITIVE

Métiers - Débouchés

- Technicien en bureau des méthodes
- Technicien en méthodes d'industrialisation
- Technicien d'atelier de fabrication et de méthodes
- Assistant en bureau d'études

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement.
Cf Fiche RNCP37464
Date d'échéance de l'enregistrement : 31-08-2027
Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Version

V3-2024