BTS CONCEPTION REALISATION CHAUDRONNERIE INDUSTRIELLE

16/12/2025

Résumé

Le Technicien Supérieur est un spécialiste dans l'exécution de plans d'ensemble et de détail d'ouvrages chaudronnés. Il peut intervenir à tous les niveaux de l'organisation de la fabrication des éléments au suivi et au contrôle des chantiers d'installation des ouvrages réalisés.

RÉFÉRENCE
CHAFAB500008

RNCP
37405

CENTRES DE FORMATION
LE CREUSOT

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Public et prérequis

formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier)

- BAC TCI,
- BAC STI2D

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Être opérationnel et performant sur la lecture de plan, le traçage, l'utilisation des machines (plieuse, poinçonneuse, presse, cisaille…) et les techniques de soudage (ARC / TIG / MIG) afin de préparer et réaliser une pièce ou un ensemble. Établir un programme CN.
- Réaliser ou modifier des plans complexes (manuel et DAO).
- Gérer un projet, un chantier et organiser le travail d'une équipe.
- Établir un devis
- Être capable de comprendre, interpréter et reformuler un besoin client

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Eduction nationale (date et lieux des épreuves
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.
  Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen **81.82%**

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

Contenu de la formation

Analyser, étudier et concevoir des ouvrages chaudronnés

- Dimensionner et/ou vérifier la résistance des éléments d'un ouvrage.
- Rédiger le cahier des charges fonctionnel d'ouvrages à réaliser.
- Concevoir des solutions techniques.
- Élaborer des dossiers de définition d'ouvrages.
  Préparer la fabrication
- Élaborer des processus prévisionnels de réalisation d'ouvrages.
- Choisir et/ou spécifier des moyens de production.
- Élaborer des processus de réalisation détaillés.
- Qualifier des processus, des moyens de production.
- Proposer et argumenter des modifications de définition d'ensembles, sous-ensembles ou éléments liés aux difficultés techniques et aux surcoûts de production
  Fabriquer, contrôler, poser, maintenir,réhabiliter
- Configurer des moyens de production.
- Lancer une production.
- Suivre une production ou un chantier.
- Appliquer des procédures, proposer des améliorations d'un plan d'assurance qualité.
- Appliquer des procédures, proposer des améliorations d'un plan sécurité
  Conduire techniquement et économiquement une réalisation
- Quantifier les besoins et estimer le coût d'un ouvrage à réaliser.
- Organiser une unité de fabrication ou un chantier.
- Animer un groupe de travail, transmettre des informations.
  Compétences générales
- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Module esprit d'entreprise
- Accueil et sensibilisation QSE

Equivalence

Niveau 5

Suite de parcours et passerelles possibles

- LICENCE PRO CNDMS
- LICENCE CAPPI option LEAN MANUFACTURING

Métiers - Débouchés

- Chef de projet en chaudronnerie
- Technicien supérieur méthodes
- Chargé d’affaires en chaudronnerie
- Responsable d’études
- Responsable de production

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement.
Cf Fiche RNCP37405
Date d’échéance de l’enregistrement 31-08-2028
Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Version

V3-2024