BTS MAINTENANCE DES SYSTEMES

Maintenance et automatismes

05/09/2026

Résumé

Le technicien supérieur en maintenance des systèmes de production intervient dans la mise en œuvre des maintenances correctives et préventives tant sur le plan technique qu'organisationnel.
Option A : système de production - MSP - Il maîtrise le fonctionnement des systèmes de production pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et/ou les décideurs.

Public et prérequis

formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier)

- BAC MSPC,
- BAC STI2D,
- BAC MELEC,
- BAC Général - Option Scientifique

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Maîtriser les compétences techniques liées aux interventions de maintenance corrective et préventive (mécanique, électricité, automatismes, hydraulique, pneumatique).
- Analyser le fonctionnement d'une installation, réaliser un diagnostic, effectuer la maintenance corrective et rédiger les rapports d'intervention.
- Définir, planifier et mettre en œuvre un plan de maintenance préventive, en lien avec l'utilisation d'un système GMAO.
- Proposer des solutions d'optimisation / d'amélioration en intégrant les facteurs sécurité et coût.
- Proposer des renouvellements de matériels, assurer l'intégration de nouveaux équipements en lien avec les différents services concernés.

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Eduction nationale (date et lieux des épreuves
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.
  Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

RÉFÉRENCE
MINMEC500011

RNCP
36968

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
24 mois / 1350 heures

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs.

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.
- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Sérious Game»

Contenu de la formation

Réaliser les interventions de maintenance

- Diagnostiquer les pannes.
- Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service.
- Réaliser des opérations de surveillance et d'inspection et/ou de maintenance préventive
- Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement définir et respecter les mesures de prévention adaptées.

Analyser le fonctionnement du bien

- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité.
- Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle.
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie.
- Identifier et caractériser la chaîne d'information.

Organiser l'activité de maintenance

- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance.
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive.
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien.

Concevoir des solutions techniques

- Proposer et/ou concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration.

Communiquer les informations techniques

- Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance.
- Présenter une activité de maintenance.

- Exposer oralement une solution technique.

Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE
- Habilitation électrique.

Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Module esprit d'entreprise
- Accueil et sensibilisation QSE

Equivalence

Niveau 5

Suite de parcours et passerelles possibles

- LICENCE MSI
- LICENCE PRO CNDMS
- LICENCE CAPPI option LEAN MANUFACTURING
- LICENCE CAPPI option INNOVATION PRODUIT PROCESS - FABRICATION ADDITIVE

Métiers - Débouchés

- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien de maintenance d'ascenseurs
- Chargé de maintenance
- Responsable entretien

Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement.
Fiches RNCP36968
Date d'échéance de l'enregistrement : 31.08.2027
Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

Version

Avril2026