

## Résumé

Le technicien supérieur en maintenance des systèmes de production intervient dans la mise en œuvre des maintenances correctives et préventives tant sur le plan technique qu'organisationnel.

Option A : système de production - MSP - Il maîtrise le fonctionnement des systèmes de production pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et/ou les décideurs.

## Public et prérequis

formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier)

## Les objectifs

- Maîtriser les compétences techniques liées aux interventions de maintenance corrective et préventive (mécanique, électricité, automatismes, hydraulique, pneumatique).
- Analyser le fonctionnement d'une installation, réaliser un diagnostic, effectuer la maintenance corrective et rédiger les rapports d'intervention.
- Définir, planifier et mettre en œuvre un plan de maintenance préventive, en lien avec l'utilisation d'un système GMAO.
- Proposer des solutions d'optimisation / d'amélioration en intégrant les facteurs sécurité et coût.
- Proposer des renouvellements de matériels, assurer l'intégration de nouveaux équipements en lien avec les différents services concernés.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Apprendre en faisant
- Travail en mode projet
- «Scale up»
- «Serious Game»

## Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens peuvent être organisés selon 3 modalités en fonction de la formation :

- En ponctuel : les examens sont organisés par le Rectorat selon un calendrier défini par l'Education nationale (date et lieux des épreuves)
- En Contrôle en Cours de formation : les examens ont lieu dans le centre de formation et sont organisés par l'équipe pédagogique du centre
- En contrôle continu : les examens sont organisés tout au long de l'année par le centre de formation pour chaque unité d'enseignement selon les exigences du certificateur.

Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel.

### RÉFÉRENCE

**MINMEC500011**

RNCP

**36968**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

DURÉE DE LA FORMATION

**24 mois / 1350 heures**

ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

**88.10%**

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Contenu de la formation

### Réaliser les interventions de maintenance

- Diagnostiquer les pannes.
- Réparer, dépanner et éventuellement remettre en service.
- Réaliser des opérations de surveillance et d'inspection et/ou de maintenance préventive
- Réaliser des travaux d'amélioration, réceptionner un nouveau bien
- Identifier les risques pour les personnes ou l'environnement définir et respecter les mesures de prévention adaptées.

### Analyser le fonctionnement du bien

- Analyser la fiabilité, la maintenabilité et la sécurité.
- Analyser l'organisation fonctionnelle, structurelle et temporelle.
- Identifier et caractériser la chaîne d'énergie.
- Identifier et caractériser la chaîne d'information.

### Organiser l'activité de maintenance

- Organiser la stratégie et la logistique de maintenance.
- Préparer les interventions de maintenance corrective et préventive.
- Préparer les travaux d'amélioration ou d'intégration d'un nouveau bien.

### Concevoir des solutions techniques

- Proposer et/ou concevoir des solutions pluritechniques d'amélioration.

### Communiquer les informations techniques

- Rédiger des comptes rendus et renseigner les outils de maintenance.
- Présenter une activité de maintenance.
- Exposer oralement une solution technique.

### Qualité Sécurité Environnement Réglementation

- Accueil et sensibilisation QSE
- Habilitation électrique.

### Compétences générales

- Communiquer efficacement à l'écrit et à l'oral
- Communiquer en anglais
- Mathématiques appliquées
- Sciences appliquées
- Communiquer à l'aide de l'outil informatique
- Module esprit d'entreprise
- Accueil et sensibilisation QSE

## Equivalence

Niveau 5

## Suite de parcours et passerelles possibles

- BACHELOR MAINTENANCE AVANCÉE
- LICENCE PRO CNDMS
- LICENCE CAPPI option LEAN MANUFACTURING
- LICENCE CAPPI option INNOVATION PRODUIT PROCESS - FABRICATION ADDITIVE

## Passerelles - Métiers - Débouchés

- Technicien de maintenance industrielle
- Technicien de maintenance d'ascenseurs
- Chargé de maintenance
- Responsable entretien

## Validation et certification

Possibilité de valider diplôme par bloc ou unité de valeur. Référentiel mis à jour régulièrement.

Cf Fiches RNCP36968

Date d'échéance de l'enregistrement : 31.08.2027

Certificateur : MINISTERE DE L'ENSEIGNEMENT SUPERIEUR ET DE LA RECHERCHE

## Version documentaire

V4-2024