

## Public et prérequis

Opérateur, soudeur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance.

Aucun pré requis

## Les objectifs

- Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique en roulage et cintrage des tôles.
- Avoir les connaissances de la mise en œuvre du roulage.
- Connaître les contre-indications et la qualité requise, sur différents matériaux utilisés.
- Connaître les règles d'hygiène et de sécurité.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

(Durée à définir selon besoin)

### RÉFÉRENCE

**CHAFAB400278**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Technologie

- Définition.
- Méthode de cintrage (par choc, effort de flexion).
- Brisage.
- La machine à cintrer (type pyramidale, type planeur...).
- Disposition et action des rouleaux.
- L'amorçage("croquage").
- Calcul du développement (fibre neutre).
- Cintrage tôles fines.  
Cintrage tôles épaisses
- Sur longueur, préparation des bords...
- Précautions à prendre lors du cintrage.
- Réglage des tôles cintrées.
- Cintrage particulier (tronc-cône).
- Outillages spéciaux.
- Cintrage à la presse plieuse.
- Contrôle et réglage (gabarit).
- Les règles de d'hygiène et de sécurité.

## Travaux pratiques

- Études de cas concrets mettant en œuvre les différents points théoriques.
- Travail sur divers exercices (longueur de développement).
- Travail sur des plans clients de l'entreprise.
- Essais sur types de pièces réalisées par l'entreprise.
- Réglage des différentes machines.
- Réalisation de gamme de travail (ordre d'exécution).
- Retour d'expériences

## Validation et certification

Attestation de formation

## Version documentaire

Décembre 2025