

## Public et prérequis

Opérateur, soudeur, chaudronnier, tuyauteur, personnel de maintenance.

Aucun pré requis

## Les objectifs

- Acquérir les compétences nécessaires pour obtenir une qualité dans la pratique en roulage et cintrage des tôles.
- Avoir les connaissances de la mise en œuvre du roulage.
- Connaître les contre-indications et la qualité requise, sur différents matériaux utilisés.
- Connaître les règles d'hygiène et de sécurité.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.  
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.  
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

## Contenu de la formation

(Durée à définir selon besoin)

### Technologie

- Définition.
- Méthode de cintrage (par choc, effort de flexion).
- Brisage.

### RÉFÉRENCE

**CHAFAB400278**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- La machine à cintrer (type pyramidale, type planeur...).
- Disposition et action des rouleaux.
- L'amorçage("croquage").
- Calcul du développement (fibre neutre).
- Cintrage tôles fines.  
Cintrage tôles épaisses
- Sur longueur, préparation des bords...
- Précautions à prendre lors du cintrage.
- Réglage des tôles cintrées.
- Cintrage particulier (tronc-cône).
- Outillages spéciaux.
- Cintrage à la presse plieuse.
- Contrôle et réglage (gabarit).
- Les règles de d'hygiène et de sécurité.

### Travaux pratiques

- Études de cas concrets mettant en œuvre les différents points théoriques.
- Travail sur divers exercices (longueur de développement).
- Travail sur des plans clients de l'entreprise.
- Essais sur types de pièces réalisées par l'entreprise.
- Réglage des différentes machines.
- Réalisation de gamme de travail (ordre d'exécution).
- Retour d'expériences

## Validation et certification

Attestation de formation

## Version documentaire

Décembre 2025