

Maintenance et automatismes

25/02/2026

Résumé

La formation en conduite de ligne permet d'acquérir les compétences nécessaires pour superviser, ajuster et optimiser le fonctionnement d'une ligne de production industrielle. Elle couvre les aspects techniques du processus de fabrication, la gestion des équipements, ainsi que les techniques de maintenance préventive et corrective, avec un accent sur l'amélioration de la productivité et la sécurité.

Public et prérequis

Tout public

Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

Conduire un système de production industrielle en mode normal

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apport théorique + exercices Travaux pratiques

Modalité d'évaluation

L'évaluation de la formation se fait à travers des épreuves pratiques où les participants doivent démontrer leur capacité à gérer une ligne de production, à ajuster les paramètres et à intervenir en cas de dysfonctionnement. Des tests théoriques peuvent aussi être réalisés pour vérifier la compréhension des processus de production, des normes de sécurité et des techniques de gestion de la ligne.

Modalités d'accès

L'accès à la formation en conduite de ligne est généralement ouvert à toute personne ayant un niveau de qualification de base dans un domaine industriel, tel qu'un CAP ou BEP en production, mécanique ou maintenance, et peut inclure une sélection sur dossier, ainsi qu'un entretien pour évaluer les compétences et la motivation.

Contenu de la formation

Nombre de jours à définir en fonction du niveau (3 à 5 jours)

Produire

- Mettre en route le système
- Inventorier les données de fabrication
- Contrôler la conformité des produits
- Arrêter le système

Maintenir

RÉFÉRENCE
MINTRV300073

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
3 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipment en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Assurer la maintenance de niveau 1
- Préparer les interventions de maintenance et y participer
- Réaliser un diagnostic suite à un dysfonctionnement (qqoqcp, méthode des 5 pourquoi)

Réglér

- Effectuer les réglages suivant les gammes à disposition
- Réaliser les changements de production
- Ajuster les paramètres en fonction des dérives
- Optimiser le process

Communiquer

- S'informer et rendre compte
- Participer aux actions d'améliorations, de progrès
- Renseigner les documents de suivi
- Transmettre les consignes
- Alerter en cas de dérive
- Proposer des actions correctives

S'informer / Identifier

- Identifier et intégrer dans son activité l'ensemble des informations
- Situer le poste de travail
- Lire et interpréter les indicateurs
- Comprendre le process de fabrication

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation en conduite de ligne, il est possible de poursuivre avec des formations spécialisées en gestion de production, en maintenance industrielle, ou en management des opérations. Ces passerelles ouvrent des opportunités pour des postes à responsabilités, comme responsable de production, chef d'équipe ou ingénieur en production industrielle.

Métiers - Débouchés

Après une formation en conduite de ligne, les débouchés incluent des postes tels que conducteur de ligne de production, opérateur de production ou superviseur de fabrication, où la gestion et le contrôle des lignes de production sont essentiels

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V1-2022