CONDUITE DE MACHINE COMMANDE NUMERIQUE

Usinage, Maintenance et automatismes

31/08/2025

Résumé

Cette formation intensive permet d'acquérir les compétences nécessaires à la conduite d'une machine à commande numérique. À travers une approche progressive, les participants apprennent à interpréter un dossier de fabrication, préparer leur machine, effectuer les réglages et assurer une production conforme. L'accent est mis sur la sécurité, le contrôle qualité, l'autonomie, et la traçabilité de la production.

Public et prérequis

Jeunes en insertion professionnelle
Salariés en reconversion ou perfectionnement
Demandeurs d'emploi
Personnes intégrant un parcours qualifiant dans l'industrie

Les objectifs

Comprendre le fonctionnement d'une machine CN
Lire et interpréter un dossier de fabrication
Préparer et régler la machine pour l'usinage
Réaliser une production conforme en autonomie partielle
Contrôler les pièces produites et ajuster les réglages
Assurer une production continue en sécurité
Identifier les dysfonctionnements et rendre compte efficacement

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation en présentiel avec plateau technique équipé
Alternance théorie/pratique
Démonstrations techniques sur machine CN
Exercices individuels et mise en production réelle
Analyse de cas concrets issus du terrain
Utilisation de dossiers de fabrication professionnels

Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle
Contrôle continu pendant les mises en situation
Attestation de fin de formation remise à l'issue

RÉFÉRENCE
UPMTCN300108

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
16 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 Jeunes formés par an
• 291contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

- Règles de sécurité liées à l'utilisation d'une machine CN
- Identification et vocabulaire des éléments de la machine
- Mise en route de la machine, déplacement des axes, appel d'outil
- Exécution d'instructions simples via l'interface machine
- Préparation et installation des outils et porte-pièces selon le dossier de fabrication

- Lecture et interprétation de la gamme, du programme CN et de la liste d'outils
- Réglage de la machine, définition et contrôle de l'origine programme
- Mesures et contrôles des outils directement sur la machine
- Utilisation des correcteurs dynamiques d'outils
- Utilisation du banc de préréglage pour la mesure des outils
- Chargement d'un programme (clavier ou réseau)
- Test du programme, analyse des erreurs éventuelles, alerte ou correction
- Réalisation de la première pièce en mode bloc à bloc
- Contrôle dimensionnel et ajustement des correcteurs dynamiques
- Production en mode continu, ajustements si nécessaire
- Suivi de la production et traçabilité des anomalies
- Initiation à la maintenance de premier niveau de la machine

Equivalence

Pas d'équivalence formelle, mais ce module peut s'intégrer dans un parcours qualifiant en usinage ou technicien d'atelier sur CN.

Suite de parcours et passerelles possibles

Titre professionnel technicien d'usinage
Qualification en réglage CN ou programmation ISO
CQP Opérateur-régleur sur machines-outils à commande numérique
Modules en maintenance industrielle ou automatisme

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Opérateur sur machine à commande numérique
- Régleur CN
- Technicien d'atelier
- Fraiseur/ Tourneur CN
- Conducteur de ligne automatisée
- Technicien d'usinage

Validation et certification

Attestation de fin de formation
Validation des acquis par exercices corrigés