

CQPM 021 OPERATEUR EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE - réf : DA1A



Maintenance et automatismes

27/08/2025

Résumé

A partir d'instructions ou consignes, dans le respect des procédures, des règles d'hygiène, de sécurité et d'environnement, l'opérateur (trice) en maintenance industrielle est susceptible d'intervenir sous le contrôle d'un technicien ou d'un responsable, sur tout ou partie d'équipements industriels comportant des fonctions mécaniques, électriques, hydrauliques et/ou pneumatiques.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation d'interventions de maintenance.
- La réalisation de pré-diagnostic simples sur des équipements pluri-technologiques.
- Les contrôles et les mesures préventifs sur des sous ensembles fonctionnels.
- Les remplacements et échanges standards de sous ensembles fonctionnels mécaniques hydrauliques ou pneumatiques.
- La communication technique avec les utilisateurs et les responsables

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Les objectifs

Bloc de compétences 0043 : La préparation d'une intervention de maintenance

- Pré-diagnostiquer un dysfonctionnement
- Organiser son intervention

Bloc de compétences 0044 : La réalisation d'une intervention de maintenance

- Remplacer par échange standard des organes ou composants mécaniques, hydrauliques ou pneumatiques
- Réaliser des opérations de maintenance de niveau 2 à 3 (AFNOR) à caractère préventif, systématique ou conditionnel

Bloc de compétences 0045 : La préconisation technique et l'amélioration continue

- Détecter des améliorations possibles
- Conseiller techniquement les utilisateurs
- Rendre compte de son intervention et des suites éventuelles à donner

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0021 Opérateur(trice) en maintenance industrielle
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Modalité d'évaluation

RÉFÉRENCE

MINMIN300038

RNCP

36376

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

60 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

100%

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Contenu de la formation

- Technologies industrielles (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatismes)
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Maintenance de niveau 1
- Etudes de systèmes
- Habilitation électrique
- Qualité en production
- Passeport sécurité environnement
- Communication professionnelle

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

Le/la titulaire d'un CQP possède des capacités professionnelles lui permettant d'intégrer directement le monde du travail

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Opérateur de maintenance
- Agent de maintenance
- Maintenantier / Dépanneur
- Electromécanicien
- Mécanicien industriel
- Electricien industriel
- Hydraulicien industriel

Validation et certification

Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0021 Opérateur(trice) en maintenance industrielle
Examen pour le Certificat de Compétences Professionnelle ou bloc de compétences CQPM 021- Mise en situation réelle

Version documentaire

V1-2024