

Résumé

Le fraiseur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail ;
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter ;
- La préparation de son poste de travail ;
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes ;
- Le contrôle ;
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production ;
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production ;
- Les manutentions appropriées.

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs

Bloc de compétences 0080 : La préparation, l'organisation du poste de travail et la maintenance de premier niveau pour le fraiseur industriel.

- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries.
- Entretien de son poste de travail et maintenir les équipements en état (nettoyage, rangement...), réaliser la maintenance du premier niveau du poste de travail.

Bloc de compétences 0081 : la réalisation d'une production en fraisage.

- Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition.
- Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes.
- Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.

Bloc de compétences 0082 : Le suivi de fabrication et la communication avec son environnement de travail pour le fraiseur industriel :

- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) à ses collègues de travail, à son hiérarchique ou au service concerné.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

RÉFÉRENCE

UPMFCO300043

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

100%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

Mises en situation à l'atelier

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Fraisage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)

- Ajusteur.se / Outilleur.se en emboutissage
- Assembleur.se / Monteur.se de systèmes mécanisés

Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)

- Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur
- TITRE PRO TU - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur en alternance
- BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques en alternance
- Option RSP - Réalisation suivi de production

- Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

Métiers - Débouchés

- Opérateur régleur sur fraiseuse à CN
- Opérateur régleur sur centre d'usinage
- Opérateur régleur sur fraiseuse
- Fraiseur sur commande numérique
- Opérateur régleur sur tour et sur tour à CN (ou centre d'usinage)
- tourneur

Validation et certification

Certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0034

Fraiseur industriel

Examen pour le Certificat de Compétences Professionnelle ou bloc de compétences

CQPM 034 - Mise en situation réelle

Version documentaire

V3-2024