

CQPM 035 ASSEMBLEUR AU PLAN INDUSTRIEL - DA1B - RNCP 40550



Maintenance et automatismes, Techno en soudage et chaudro

19/07/2025

Résumé

Le travail de l'assembleur au plan industriel en chaudronnerie consiste à fabriquer des ensembles et/ou sous-ensembles chaudronnés à partir de pièces préparées et conformes aux plans fournis, de plus de 3 mm d'épaisseur, de profilés et de tubes. Il s'agit en général de production de tout type (petite, moyenne ou grande série) réalisée avec le souci permanent de la qualité et de la sécurité.

La construction soudée fait partie de notre environnement. Ses applications (charpentes métalliques, ensembles chaudronnés, tuyauteries industrielles) sont très nombreuses dans les secteurs d'activités les plus diverses : agro-alimentaires, transports et stockage de tous les fluides et produits pulvérisants, énergies hydraulique, thermique, nucléaire, construction automobile, ferroviaire, navale, aéronautique, aérospatiale...

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Identifier et vérifier tous les éléments nécessaires à la préparation de son activité : documents, éléments à assembler, moyens matériels, matériel de sécurité.
- Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation des assemblages.
- Assembler les pièces et les éléments constituant l'ensemble et/ou le sous-ensemble chaudronné.
- Contrôler la conformité des ensembles et/ou sous ensembles assemblés.
- Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail.
- Rendre compte de son activité (état d'avancement, problèmes rencontrés, ...) aux services et/ou aux personnes concernées, oralement ou par écrit.

Modalité d'évaluation

Mise en situation à l'atelier

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratiques, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Contenu de la formation

- Lecture de plan et analyse de différents plans mécanos soudés
- Calcul professionnel appliqué au traçage
- Etudes technologiques d'assemblage
- Technologie des procédés : présentation des différents procédés de soudage et de leurs domaines d'application

RÉFÉRENCE

MINLEC300046

**CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAONE**

**DURÉE DE LA FORMATION
60 jours**

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Métallurgie du soudage : caractéristiques d'une soudure, les différents types de défauts et les moyens de contrôles associés
- Théorie et mise en oeuvre des différents procédés de soudage
- Mise en oeuvre des procédés d'assemblage
- Contrôle des assemblages
- Risques professionnels associés au métier et moyens de protection

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

- CQPM 059 Chaudronnier d'atelier
- CQPM 042 Soudeur industriel
- BAC PRO TCI

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Assembleur au plan
- Monteur au plan

Validation et certification

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0035 Assembleur au plan industriel
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

Version

V1-2024