CQPM 037 TOURNEUR INDUSTRIEL réf : DA1B

Usinage

25/11/2026

Résumé

Le tourneur industriel, sous le contrôle d'un responsable hiérarchique, réalise des usinages de petites ou moyennes séries par enlèvement de matière (métallique ou composite), sur des machines-outils conventionnelles, à partir de dossiers de fabrication et dans le respect des règles de sécurité.
Les missions ou activités qui lui sont confiées peuvent porter à titre d'exemples non exhaustifs sur :

- La préparation de l'environnement de travail
- L'analyse et la compréhension des documents liés au travail à exécuter
- La préparation de son poste de travail
- L'exécution des différentes opérations selon les consignes et les normes
- Le contrôle
- L'entretien de son poste de travail et la maintenance 1er niveau de son outil de production
- La participation à des actions visant à l'amélioration de sa production
- Les manutentions appropriées

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

-Compétences dans le domaine

Les objectifs

Ordonner un mode opératoire d'usinage des pièces unitaires ou de petites séries à partir des différents plans de définition.
Préparer la zone de travail et les équipements nécessaires à la réalisation de pièces unitaires et/ou de petites séries.
Usiner les pièces unitaires et/ou petites séries conformes.
Contrôler la qualité des pièces unitaires et/ou de petites séries fabriquées.
Rendre-compte de son activité
Réaliser la maintenance de 1er niveau du poste de travail

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts,validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expé-
  riences dans leurs domaines de compétences

Modalité d'évaluation

Mises en situation à l'atelier

Modalités d'accès

RÉFÉRENCE
UPMPTO300037

RNCP
36236

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation
Modalité d'accès et délai à convenir en fonction de vos besoins en entreprise et de nos disponibilités. Elles seront stipulées dans la proposition commerciale.

La proposition commerciale signée ne vaut pas inscription qui reste à la personne.

Le parcours standard proposé pourra être adapté en fonction des évaluations préformatives ou entretien individuel de conseil en formation afin de définir le parcours le plus adapté entre un parcours standard, un parcours raccourci ou un parcours renforcé.

Contenu de la formation

- Les bases de la lecture de plan et du contrôle dimensionnel
- Dessin technique pour l'usinage
- Technologie professionnelle usinage
- Métrologie
- Tournage
- Maintenance de niveau 1
- Qualité en production
- Habilitation électrique
- Passeport Prévention des risques professionnels
- Communication professionnelle

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 3 / CAP-BEP)

- Ajusteur.se / Outilleur.se en emboutissage
- Assembleur.se / Monteur.se de systèmes mécanisés
  Poursuites possibles (niveau 4 / BAC)
- Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur
- TITRE PRO TU - Technicien.ne en usinage assisté par ordinateur en alternance
- BAC PRO TRPM - Technicien.e en Réalisation de Produits Mécaniques en alternance
- Option RSP - Réalisation suivi de production
- Option RMO - Réalisation et maintenance des outillages

Métiers - Débouchés

- Opérateur régleur sur fraiseuse à CN
- Opérateur régleur sur centre d'usinage
- Opérateur régleur sur fraiseuse
- Fraiseur sur commande numérique
- Opérateur régleur sur tour et sur tour à CN (ou centre d'usinage)
- tourneur

Validation et certification

Examen pour le Certificat de Compétences Professionnelle ou bloc de compétences
CQPM 037- Mise en situation réelle

Version documentaire

V1-2024