

# CQPM 112 Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement



Performance industrielle

08/12/2025

## Résumé

Le CQPM 112 forme des techniciens capables de planifier et gérer la production tout en optimisant flux, stocks et qualité. La formation inclut la certification Yellow Belt Lean, validant les compétences en amélioration continue.

## Public et prérequis

tout public

Niveau bac à bac +2 (de préférence technique ou industriel), ou expérience équivalente dans un environnement de production.

Connaissances de base en organisation industrielle, lecture de documents techniques et informatique bureautique (Excel, ERP...).

Capacité à travailler en équipe, à analyser des données et à communiquer avec différents services (production, logistique, qualité...).

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

### BDC 1 : La planification et l'ordonnancement de la fabrication

Planification, ordonnancement et suivi des opérations de fabrication

Établir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long terme

### BDC 2 : La gestion de la fabrication

Gestion des stocks et des magasins

Gestion de production

La qualité en production

### BDC 3 : Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Amélioration continue Yellow Belt Lean (5S, VSM, MRP, Kanban ...)

Conduire efficacement une réunion

Suivre un projet

Formaliser un retour d'expérience

La philosophie Kaizen

## RÉFÉRENCE

**OINORL600205**

## CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

## DURÉE DE LA FORMATION

**18 jours**

## ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

**Taux de réussite à l'examen**

**100 %**

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'apprentissage à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Concernant l'examen à la certification :

Avis de l'entreprise

Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Contenu de la formation

### BDC 1 – La planification et l'ordonnancement de la fabrication

- Planification, ordonnancement et suivi des opérations de fabrication
- Comprendre les principes de la planification industrielle.
- Déterminer les priorités et séquencer les ordres de fabrication.
- Utiliser les outils d'ordonnancement et de suivi.
- Établir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long terme
- Évaluer les besoins en capacités et ressources.
- Élaborer un plan directeur de production.
- Optimiser les flux matière et information.
- Analyser les écarts entre prévisionnel et réalisé.

### BDC 2 – La gestion de la fabrication

- Gestion des stocks et des magasins
- Connaître les méthodes de gestion de stocks (ABC, recomplètement, Kanban).
- Gérer les inventaires et les indicateurs de rotation.
- Gestion de production
- Maîtriser le fonctionnement du système de production.
- Appliquer les outils du MRP (Material Requirement Planning).
- Assurer la cohérence entre ordonnancement, approvisionnement et production.
- La qualité en production
- Comprendre le lien entre qualité et performance industrielle.
- Identifier les non-conformités et proposer des actions correctives.

### BDC 3 – Le déploiement d'actions d'amélioration continue

- Amélioration continue – Yellow Belt Lean (5S, VSM, MRP, Kanban, ...)
- Comprendre les principes du Lean Management.
- Cartographier les processus (VSM).
- Identifier et éliminer les gaspillages.

- Mettre en œuvre des outils d'amélioration (5S, Kanban, SMED...).
- Conduire efficacement une réunion

Préparer, animer et conclure une réunion de production.

- Gérer le temps et la participation.
- Suivre un projet
- Planifier les étapes et les ressources.
- Suivre l'avancement et les indicateurs de performance.
- Formaliser un retour d'expérience
- Capitaliser les connaissances acquises.
- Structurer les retours pour diffusion interne.
- La philosophie Kaizen

Intégrer la culture de l'amélioration continue au quotidien.

- Encourager la participation des équipes.

## Equivalence

Niveau 5 (Bac +2)

## Suite de parcours et passerelles possibles

BTS ou DUT industriels : GPI, PP, GIM

CQPM complémentaires : Responsable Production, Méthodes et Industrialisation

Licence professionnelle : Management ou Supply Chain

## Métiers - Débouchés

Technicien en gestion de production

Technicien ordonnancement / planification

Technicien méthodes ou logistique

Débouchés

Emploi dans les services de production, planification ou logistique des industries.

Participation à l'optimisation des flux, des délais et de la qualité.

Évolution possible vers des postes de coordination ou de responsable d'atelier.

## Validation et certification

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.
- Examens pour le certificat ou bloc de compétences du CQPM112  
(qualification 1994 0112, niveau 5, version modifiée le 04/07/2024 du répertoire de la métallurgie)

## Version

novembre 2025