

CQPM 137 TECHNICIEN EN MAINTENANCE INDUSTRIELLE réf : DA1A



Maintenance et automatismes

31/08/2025

Résumé

Dans tous les secteurs, le (la) technicien(ne) de maintenance industrielle assure des missions de maintenance préventive et curative sur tous types d'appareils de production, détecte les pannes et établit un diagnostic avant son intervention. En fonction des différents contextes et/ou organisations des entreprises, les missions ou activités du titulaire peuvent porter à titre d'exemples sur :

- Diagnostic et contrôle de machines, installations et équipements pluri-technologiques
- Réalisation d'interventions de maintenance préventive ou curative en mécanique, électrotechnique, automatismes ;
- Capitalisation d'expériences et amélioration continue

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Les objectifs

Bloc de compétences :

RNCP35191BC01 - Réparer les éléments électrotechniques et pneumatiques d'un équipement industriel

RNCP35191BC02 - Réparer les éléments mécaniques et hydrauliques d'un équipement industriel

RNCP35191BC03 - Diagnostiquer une défaillance, mettre en service un équipement industriel automatisé et former l'exploitant

RNCP35191BC04 - Effectuer la maintenance préventive d'équipements industriels, proposer et réaliser des améliorations

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Contenu de la formation

- Technologies industrielles (électrotechnique, mécanique, pneumatique, hydraulique, automatismes)
- Lecture de plan et contrôle dimensionnel
- Maintenance des niveaux 1 et 2
- Etudes de systèmes
- Habilitation électrique
- Qualité en production

RÉFÉRENCE

MINMTH400032

RNCP

39210

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

51 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen 89%

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Gestion de projet
 - Passeport sécurité environnement
 - Communication professionnelle
- Options : initiation au soudage, initiation à l'usinage

Equivalence

Niveau 4

Suite de parcours et passerelles possibles

Passerelles possibles (niveau 4 / BAC)

- Technicien.ne de production industrielle
- Technicien.ne de production en froid commercial et climatisation
- TITRE PRO TPI - Technicien.ne de production industrielle en alternance
- BAC PRO MSPC - Maintenance des systèmes de production connectés en alternance

Poursuites possibles (niveau 5 / BAC+2)

- Technicien.ne supérieur en maintenance industrielle
- TITRE PRO TSMI - Technicien supérieur de maintenance industrielle en alternance
- BTS MS SP - Maintenance des systèmes option système de production en alternance
- BTS MS SEF - Maintenance des systèmes option systèmes énergétiques et fluidiques en alternance
- BTS CRSA - Conception et réalisation de systèmes automatisés en alternance
- BTS CCST - Conseil et commercialisation de solutions techniques en alternance

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Agent de maintenance / Chargé.e de maintenance / Mécanicien.ne de maintenance / Technicien.ne de maintenance industrielle / Electromécanicien.ne

Validation et certification

Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 137 Technicien(ne) en maintenance industrielle

Version documentaire

V2-2024