

CQPM 195 COORDONNATEUR SYSTEME QSE (QUALITE SECURITE ENVIRONNEMENT)



QHSE, Performance industrielle

25/02/2026

Résumé

Le CQPM forme des professionnels capables de contribuer à la performance QSE de l'entreprise. Ils analysent les risques, pilotent les activités opérationnelles, évaluent les performances et accompagnent les équipes dans l'amélioration continue afin d'assurer la qualité, la sécurité et le respect de l'environnement.

Public et prérequis

Salariés, techniciens ou employés souhaitant développer ou renforcer leurs compétences en qualité, sécurité et environnement, ainsi que toute personne impliquée dans l'amélioration continue au sein d'une entreprise.

Pré-requis :

- Avoir une expérience en entreprise.
- Comprendre le fonctionnement d'un processus.
- Maîtriser les bases de la bureautique.
- Être à l'aise dans la communication et le travail en équipe.

Les objectifs

- Analyser le contexte de l'entreprise.
- Identifier les risques et les opportunités.
- Réaliser une veille réglementaire.
- Définir des objectifs et des indicateurs.
- Planifier les activités opérationnelles.
- Piloter les opérations.
- Surveiller et analyser les performances.
- Auditer un processus QSE.
- Traiter les non-conformités.
- Accompagner les équipes aux outils d'amélioration.
- Coordonner et piloter les actions d'amélioration continue.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM |Étude de cas |Dossier |Présentation orale |Travaux pratiques |Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE
HSETRV400290

RNCP
41136

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
17 jours

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Concernant l'examen à la certification :

- Avis de l'entreprise
- Présentation des projets/activités réalisés en milieu professionnel OU évaluation en situation professionnelle réelle OU évaluation à partir d'une situation professionnelle reconstituée

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Analyse d'un système de management QSE - BDC1

- Norme ISO 9001
- Norme ISO 45001
- Norme ISO 14001
- Réaliser une veille réglementaire

Pilotage des activités opérationnelles - BDC2

- Suivre un projet
- Structurer et planifier tout ou partie des activités liées au projet

Évaluation des performances d'un système QSE - BDC3

- Indicateurs et tableaux de bord
- AMDEC
- Maîtrise des processus : revue et pilotage
- Audit interne

Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue - BDC4

- Yellow Belt Lean : VSM, management visuel, Kanban, 5S, MRP

Equivalence

Niveau 5 (Bac +2)

Suite de parcours et passerelles possibles

À l'issue du stage, les participants peuvent évoluer vers des fonctions QSE, intégrer un service qualité, sécurité ou environnement, ou poursuivre vers une certification complémentaire en management QSE ou en amélioration continue.

Métiers - Débouchés

- Animateur QSE
- Technicien QSE
- Coordinateur QSE
- Assistant qualité, sécurité ou environnement
- Référent amélioration continue

Validation et certification

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.
- Examens pour le certificat du CQPM195
RNCP 41136

Date de fin d'enregistrement : 18-07-2030

Certificateur : UNION DES INDUSTRIES ET DES METIERS DE LA METALLURGIE (UIMM)

Version documentaire

Décembre 2025