

CQPM 272 COORDONNATEUR LEAN ET AMELIORATION CONTINUE- réf : DA2



Performance industrielle

31/08/2025

Résumé

Le coordonnateur.trice lean et amélioration continue intervient dans le cadre de l'amélioration des performances destinée à tous types d'entreprises de la PME à la multinationale, tant au niveau du service que de la production.

Le lean permet de pérenniser l'activité des entreprises, de contribuer à améliorer les conditions de travail et permet de préserver les emplois.

Le travail du coordonnateur est centré sur l'amélioration continue de la performance des processus de fabrication en agissant sur la chasse aux gaspillages générés par les tâches ou activités à non-valeur ajoutées, sur les irrégularités de fabrications ou de travail dues à des attentes non prévues et également les surproductions ou suractivité générant des stocks ou de la fatigue.

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Les objectifs

Les missions ou activités confiées au titulaire peuvent porter sur :

- Diagnostiquer la performance d'un processus
- Mener des actions d'amélioration concourant aux objectifs de la démarche Lean
- Accompagner, coordonner les acteurs et piloter les actions d'amélioration continue
- Déployer la performance des processus, mesurer et valoriser les actions mises en œuvre

Bloc de compétences :

BLOC 1 :

Diagnostic et préconisation de la performance d'un processus

BLOC 2 :

Accompagnement des équipes et coordination de l'amélioration continue

BLOC 3 :

Déploiement de la performance des processus

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Modalité d'évaluation

Evaluation en continu et sur le projet

RÉFÉRENCE

OINTRV600045

RNCP

36614

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

28 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

- Pilotage et gestion de projets
- Les méthodes 8D et QRQC
- La chaîne logistique : la Supply Chain Management
- Gestion de production et fonction ordonnancement lancement MTS / Analyse de la valeur, fonctionnelle
- Appréhender l'environnement QSE
- Conduire des réunions efficaces/ le changement
- Manager sans lien hiérarchique /Gérer les conflits /Communication et relation de travail
- Structure de coût et rentabilité
- Démarche du Lean Manufacturing dont le déploiement des principaux outils (chantier 5S - SMED - TPM - Le Kanban)
- Initiation à la fonction métrologie
- Pilotage AMDEC moyen, produit et process
- Bases statistiques pour la qualité- Echantillonnage
- Capacité moyen production / de mesure
- Indicateurs et tableau de bord

Equivalence

Niveau 6

Suite de parcours et passerelles possibles

Cette formation a pour premier objectif l'insertion professionnelle

Passerelles possibles (niveau 6 / BAC+3/4)

- BACHELOR RQSE - Responsable QSE
- **Poursuites possibles (niveau 7 / BAC+5)**
- TITRE BAC+5 MR - Manager des risques QSE

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Responsable Amélioration continue
- Consultant.e interne en Lean management
- Lean manager
- Pilote Amélioration de la performance

Validation et certification

- Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 272 Coordonnateur-trice Lean et Amélioration Continue
- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise.

Version documentaire

V1-2024