

CQPM045 CONDUCTEUR D'EQUIPEMENTS INDUSTRIELS

Maintenance et automatismes

07/12/2025

Résumé

La formation permet au conducteur d'équipements industriels d'exercer son activité sur un système de production, composé d'un ou plusieurs équipement(s) mécanisé(s), automatisé(s) ou robotisé(s). A partir d'un tableau de commande, pupitre, clavier, ou écran tactile au pied de l'équipement ou à partir d'une salle de contrôle, il est capable d'assurer le bon fonctionnement du système de production dans le respect des objectifs de productivité (cadences, flux...) et des procédures Qualité, Hygiène, Sécurité et Environnement (QHSE).

Public et prérequis

Salarié, demandeur d'emploi, contrat de professionnalisation

Compétences dans le domaine

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Le conducteur d'équipements industriels exécute un travail qualifié, constitué d'opérations variées : réglages, contrôles qualité, administration des données de production, régulation de flux, maintenance 1er niveau,....

Il travaille d'après des instructions précises et complètes indiquant les actions à accomplir, les méthodes à utiliser, les moyens disponibles.

Il est placé sous le contrôle d'un agent d'une qualification supérieure : technicien de ligne ou d'îlot, coordinateur technique, chef d'équipe ou agent de maîtrise...

BDC 0198 – La préparation de production

Approvisionner et préparer les éléments et équipements de production

Démarrer / arrêter un équipement de production

Réaliser la maintenance de 1er niveau

BDC 0199 – Le suivi et la surveillance de la production

Conduire un équipement de production

Contrôler la qualité de sa production

Rendre compte de son activité

BDC 0200 – Les changements de production et les interventions

Régler un équipement

Réguler un process

Modalité d'évaluation

- Evaluation des acquis : Mise en situation en centre ou en entreprise

RÉFÉRENCE

MINAUT300221

RNCP

38897

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

26 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

100%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Alternance d'apports théoriques, de cas pratique, de mises en situation
- Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques et disposant de 5 à 10 années d'expériences dans leurs domaines de compétences.

Contenu de la formation

Développer ses compétences techniques

Technologie Electrotechnique

Technologie Pneumatique

Technologie Mécanique

Préparation à l'habilitation électrique BE Manœuvre – BS

Initiation aux automatismes industriels

Conduite de ligne perfectionnement

Conduire une ligne de production

Développer ses pratiques professionnelles

Gestion de production

Maintenance de niveau I

Amélioration Continue : White Belt

Technique de communication

Qualité en production

OPTIONS

Technologie Hydraulique

Passeport sécurité environnement

Outils informatiques pour la communication professionnelle

Equivalence

Niveau 3

Suite de parcours et passerelles possibles

CQPM0119 Pilote de production

Métiers - Débouchés

- Conducteur de ligne de production ou d'équipement industriels
- Opérateur de production

Validation et certification

Examens pour le certificat de Compétences Professionnelles ou bloc de compétences CQPM 0045 Conducteur(trice) d'équipements industriels

RNCP : 38897

Date d'échéance de l'enregistrement : 26-04-2029

Certificateur : Commission Paritaire Nationale de l'Emploi de la Métallurgie

Version

Novembre 2025