

Public et prérequis

Opérateurs, techniciens de production, techniciens de maintenance, méthodes, qualité, encadrement de proximité.

Pré requis :

- Aucun prérequis spécifique
- Connaissances de base du milieu industriel
- Sensibilisation aux règles de sécurité appréciée

Les objectifs

- Comprendre les principes de la cobotique et ses différences avec la robotique industrielle
- Identifier les cas d'usage pertinents d'un cobot dans un environnement industriel
- Comprendre les règles de sécurité liées à l'utilisation des cobots
- Manipuler un cobot en toute sécurité (prise en main)
- Dialoguer avec des intégrateurs et fournisseurs de solutions cobotiques

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initial de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi. L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

RÉFÉRENCE

MINROB400307

CENTRES DE FORMATION

DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

(Durée personnalisée selon analyse du besoin)

Introduction à la cobotique

- Définition et enjeux de la cobotique
- Différences robot / cobot
- Place de la cobotique dans l'industrie 4.0

Présentation d'un système cobotique

- Architecture d'un cobot
- Capteurs, effecteurs et outils
- Interfaces homme-machine
- Périphériques et environnement de travail

Sécurité et réglementation

- Normes et principes de sécurité en cobotique
- Analyse de risques
- Modes collaboratifs
- Bonnes pratiques d'utilisation

Prise en main et démonstration

- Manipulation manuelle du cobot
- Déplacement et trajectoires simples
- Exemples d'applications industrielles
- Limites et précautions d'usage

Synthèse et échanges

- Retours d'expérience
- Questions / réponses
- Conclusion

Métiers - Débouchés

Cette formation permet de :

Découvrir les technologies collaboratives

Participer à des projets d'automatisation flexible

Améliorer l'ergonomie et la productivité des postes de travail

Évoluer vers des fonctions de :

- Opérateur cobotisé
- Technicien de production automatisée
- Technicien méthodes / industrialisation

Validation et certification

Attestation de formation

Version documentaire

Décembre 2025