

# INITIATION CUT : Utilisation Machine Electroérion à Fil



Robotique, cobotique, vision industrielle, Usinage

01/07/2026

## Public et prérequis

Opérateurs sur machine-outil, responsable de production, chef d'atelier, technicien d'atelier ayant ou non une première expérience de MOCN

Connaissances mécaniques, expérience dans la lecture de dessins techniques

## Les objectifs

- Piloter une machine d'électroérosion à fil
- Régler, usiner et optimiser un usinage sur machine à fil
- Programmer les parcours et les séquences d'usinage

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation sur machine

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.

Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

(durée initiale de 5 jours : personnalisable selon besoin)

### RÉFÉRENCE

**UPMTEC300275**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

### PARTENAIRE

**FANUC**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

### **Connaître le fonctionnement de la machine**

Principe, définitions et explications diverses sur l'électroérosion à fil, principe de la machine

Les différentes parties de la machine (mécanique, hydraulique, CN)

Les différents axes de la machine et leurs mouvements (tête supérieure et tête inférieure)

### **Connaître le fonctionnement de la CN**

Arborescence des menus de la commande numérique

Explications sur les principaux menus et fonctions

Explications sur les touches du pupitre et de la télécommande

### **Réglage des origines**

Systèmes de références machines et pièces

Gestion des origines

Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteur des guides)

### **Choix de la technologie**

Comment utiliser la technologie intégrée

Paramètres principaux et secondaires du régime

usinage

Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage

### **Programmation**

Les bases de la programmation ISO

Introduction, édition, sauvegarde d'un programme

### **Gestion des chutes**

Enchaînement de plusieurs pièces

Simulation

### **Usinage et optimisation**

Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu

Optimisation des paramètres d'usinage

Procédure de redémarrage (reprise d'un usinage suite à un arrêt cycle)

Retour au dernier point d'arrêt ou au dernier point de départ d'un cycle

Analyse et conclusions

### **Maintenance**

Procédures de maintenance basique niveau opérateur

## **Validation et certification**

Attestation de formation délivrée en fin de session

## **Version documentaire**

Décembre 2025