

INITIATION CUT : Utilisation Machine Electroérion à Fil



Robotique, cobotique, vision industrielle, Usinage

25/02/2026

Public et prérequis

Opérateurs sur machine-outil, responsable de production, chef d'atelier, technicien d'atelier ayant ou non une première expérience de MOCN

Connaissances mécaniques, expérience dans la lecture de dessins techniques

Les objectifs

- Piloter une machine d'électroérosion à fil
- Régler, usiner et optimiser un usinage sur machine à fil
- Programmer les parcours et les séquences d'usinage

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation sur machine

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
- Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
- Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

(durée initiale de 5 jours : personnalisable selon besoin)

Connaître le fonctionnement de la machine

Principe, définitions et explications diverses sur l'électroérosion à fil, principe de la machine

Les différentes parties de la machine (mécanique, hydraulique, CN)

Les différents axes de la machine et leurs mouvements (tête supérieure et tête inférieure)

RÉFÉRENCE

UPMTEC300275

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

FANUC

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Connaître le fonctionnement de la CN

Arborescence des menus de la commande numérique
Explications sur les principaux menus et fonctions
Explications sur les touches du pupitre et de la télécommande

Réglage des origines

Systèmes de références machines et pièces
Gestion des origines
Les cycles de réglages machine (verticalité, hauteur des guides)

Choix de la technologie

Comment utiliser la technologie intégrée
Paramètres principaux et secondaires du régime usinage
Editer, modifier, sauvegarder un régime d'usinage

Programmation

Les bases de la programmation ISO
Introduction, édition, sauvegarde d'un programme

Gestion des chutes

Enchaînement de plusieurs pièces
Simulation

Usinage et optimisation

Exécuter un programme en bloc à bloc ou en continu
Optimisation des paramètres d'usinage
Procédure de redémarrage (reprise d'un usinage suite à un arrêt cycle)
Retour au dernier point d'arrêt ou au dernier point de départ d'un cycle
Analyse et conclusions

Maintenance

Procédures de maintenance basique niveau opérateur

Validation et certification

Attestation de formation délivrée en fin de session

Version documentaire

Décembre 2025