

INITIATION ET PERFECTIONNEMENT AU BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE 912/942



01/07/2026

Public et prérequis

Débutant, ou Personnel désirant se parfaire en soudage pour le module de perfectionnement

Avoir des connaissances de base en soudage si perfectionnement.

Les objectifs

En Initiation

Former technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

En perfectionnement :

Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Cours théoriques en atelier
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

INITIATION ET PERFECTIONNMENT (durée personnalisée en fonction du besoin)

Technologie du brasage et du soudo-brasage

RÉFÉRENCE

SOUTEC300268

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme
Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères
Les joints brasés et soudo-brasés
Les flux décapants
La préparation des pièces
Le nettoyage des pièces avant soudage
Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage
Les défauts des brasures et des soudo-brasures
Les contrôles

Pratique : Initiation

Tous types d'assemblages sur tôles et tubes
Bout à bout
Angle intérieur
Angle extérieur
A clin
Par emboîtement

Pratique : Perfectionnement

Tous types d'assemblages sur tube cuivre, selon le cahier des charges de la norme
ATGB 540.9

Validation et certification

Attestation de fin de formation
Sur demande : Qualifications soudage

Version documentaire

Décembre 2025