

# INITIATION ET PERFECTIONNEMENT AU BRASAGE ET SOUDO-BRASAGE 971



01/07/2026

## Public et prérequis

Débutant pour l'initiation, Personnel désirant se parfaire en soudage pour le perfectionnement

Avoir des connaissances de base en soudage pour le module de perfectionnement

## Les objectifs

### En Initiation

Etre Formé technologiquement et pratiquement à la mise en œuvre du brasage et du soudo-brasage

### En perfectionnement

Être capable d'effectuer des joints soudés suivant la norme ATGB 540.9

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Cours théoriques en atelier  
Exercices pratiques en adéquation avec les qualifications visées

## Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.  
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

**INITIATION ET PERFECTIONNMENT (durée personnalisée en fonction du besoin)**

**Technologie du brasage et du soudo-brasage**

### RÉFÉRENCE

**SOUTEC300269**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

Les procédés de brasage et soudo-brasage ; le mécanisme  
Les métaux d'apport ; le rôle des flux et atmosphères  
Les joints brasés et soudo-brasés  
Les flux décapants  
La préparation des pièces  
Le nettoyage des pièces avant soudage  
Le brasage tendre ; le brasage fort ; le soudo-brasage  
Les défauts des brasures et des soudo-brasures  
Les contrôles

**Pratique** : Initiation

Tous types d'assemblages sur tôles et tubes  
Bout à bout  
Angle intérieur  
Angle extérieur  
A clin  
Par emboîtement

**Pratique** : Perfectionnement

Tous types d'assemblages sur tube cuivre, selon le cahier des charges de la norme  
ATGB 540.9

## Validation et certification

Attestation de fin de formation  
Sur demande : Qualifications soudage

## Version documentaire

Décembre 2025