

Résumé

La formation Initiation Fraisage permet de découvrir les bases de l'usinage par enlèvement de matière sur fraiseuse conventionnelle (ou CNC selon l'équipement), en apprenant à lire un plan, monter les outils, régler les paramètres de coupe et réaliser des pièces simples, tout en respectant les règles de sécurité et de qualité

Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production, Personnels de maintenance, Demandeurs d'emploi

Savoir interpréter un plan pièce (plan simple) en 2D et sa cotation

Les objectifs

Être capable de réaliser des fabrications simples dans les règles de l'art sur une fraiseuse traditionnelle en respectant les règles de sécurité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Fraisage traditionnelle avec outillage
- Matériel de contrôle
- Apport théoriques et pratiques.
- Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Fraisage
- Mise en situation sur machine avec pièce test et échange avec le formateur

Modalité d'évaluation

L'évaluation se fait via des exercices pratiques de réalisation de pièces sur machine, accompagnés d'un questionnaire ou d'un entretien permettant de vérifier les connaissances de base en fraisage et les consignes de sécurité

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initial de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

UPMFCO300089

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

(Durée initiale de 5 jours : personnalisable selon les besoins)

TECHNOLOGIE

- Les différents outils coupants du fraiseur
- Les conditions de coupe (acier rapide, carbures métalliques)
- Les différents modes de fraisage (coupe en avalant ou en opposition)
- Les jeux vis écrou (rattrapage des jeux)
- Le fraisage de face et de profil

PRATIQUE

- L'environnement de la fraiseuse et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Les différents mouvements
- Régler la tête
- Régler l'étau
- L'ablocage (calage, bridage)
- Préparation de la machine (outil, pièce, réglage vitesse, avance, blocage et rattrapage des jeux)
- Réaliser un prisme
- Réaliser un épaulement
- Aligner l'axe de la broche pour rainurer, percer...
- Réaliser une rainure
- Réaliser un perçage, un alésage (alésoir) positionnés
- Fraiser une face oblique
- L'entretien 1er niveau de sa machine

METROLOGIE

- Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du fraiseur
- Contrôler sa fabrication

Suite de parcours et passerelles possibles

Après cette formation, vous pouvez évoluer vers un perfectionnement en fraisage, vous former à la commande numérique (CNC), au tournage, ou intégrer un parcours qualifiant en productique mécanique ou usinage

Métiers - Débouchés

À l'issue de la formation, vous pourrez accéder à un poste d'opérateur débutant en fraisage dans des ateliers de mécanique, d'usinage ou de maintenance industrielle.

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V2-2022