

# INITIATION TOURNAGE SUR MACHINE TRADITIONNELLE - réf : DA1B



06/07/2025

## Résumé

La formation Initiation Tournage permet de découvrir les bases de l'usinage sur tour conventionnel ou à commande numérique, en apprenant à lire un plan, monter les outils, régler les paramètres de coupe et réaliser des pièces simples dans le respect des consignes de sécurité et de qualité

## Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production, Personnels de maintenance, Demandeurs d'emploi

Formation ouverte aux PSH

## Les objectifs pédagogiques et professionnels

Être capable de réaliser des fabrications simples dans les règles de l'art sur un tour traditionnel en respectant les règles de sécurité

## Modalité d'évaluation

L'évaluation comprend des épreuves pratiques en conditions réelles, avec des soudures à réaliser sur plans et en différentes positions, complétées par un test théorique sur les procédés, les réglages, et les consignes de sécurité.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Tour traditionnel avec outillage
- Matériel de contrôle
- Apports théoriques et pratiques.
- Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Tournage

## Contenu de la formation

### TECHNOLOGIE

- Les différents outils coupants du tourneur
- Les conditions de coupe
- Terminologie des surfaces tournées
- Relation forme à usiner/outil

### PRATIQUE

- L'environnement du tour et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Les différents mouvements
- Régler ses paramètres de coupe (vitesse, avance)
- Monter des mors durs
- Régler ses outils
- Réaliser un dressage

### RÉFÉRENCE

UPMTCO300088

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAONE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**1 jour**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 Jeunes formés par an
- 291 contrats d'apprentissage à pourvoir
- \*\*\* entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir-être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**2 CENTRES** en Bourgogne

- Réaliser un arbre
- Réaliser un épaulement
- Réaliser un alésage
- Réaliser une gorge extérieure
- Réaliser un centrage, un perçage
- Réaliser un tronçonnage
- Réaliser un moletage
- Réaliser un chanfrein
- Réaliser un filetage extér et inter
- Montage en l'air
- Montage mixte
- Réaliser des mors doux
- Régler son état de surface
- L'entretien 1er niveau de sa machine
- Contrôler son lubrifiant

## METROLOGIE

- Connaître et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du tourneur
- Contrôler sa fabrication

## Suite de parcours et passerelles possibles

Suite à cette formation, vous pouvez viser une qualification de type ISO 9606, vous spécialiser dans d'autres procédés comme le TIG ou le soudage robotisé, ou évoluer vers des fonctions en contrôle qualité (CND), en encadrement ou en préparation de travaux de soudage

## Passerelles - Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez accéder à un poste d'opérateur débutant en tournage au sein d'un atelier de mécanique ou d'usinage dans des secteurs comme l'aéronautique, l'automobile ou la fabrication de pièces industrielles

## Validation et certification

Attestation de fin de formation

## Version

V2-2022