

INITIATION TOURNAGE SUR MACHINE TRADITIONNELLE - réf : DA1B



Usinage

01/07/2026

Résumé

La formation Initiation Tournage permet de découvrir les bases de l'usinage sur tour conventionnel ou à commande numérique, en apprenant à lire un plan, monter les outils, régler les paramètres de coupe et réaliser des pièces simples dans le respect des consignes de sécurité et de qualité

Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production, Personnels de maintenance, Demandeurs d'emploi

Formation ouverte aux PSH

- Savoir interpréter un plan pièce (plan simple) en 2 D et sa cotation
- Savoir lire au pied à coulisse (ces modules peuvent être ajoutés à la durée initiale si nécessité)

Les objectifs

Être capable de réaliser des fabrications simples dans les règles de l'art sur un tour traditionnel en respectant les règles de sécurité

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

- Tour traditionnel avec outillage
- Matériel de contrôle
- Apports théoriques et pratiques.
- Support : Manuel du Guide Pratique de l'usinage en Tournage

Modalité d'évaluation

L'évaluation comprend des épreuves pratiques en conditions réelles, avec des soudures à réaliser sur plans et en différentes positions, complétées par un test théorique sur les procédés, les réglages, et les consignes de sécurité.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initial de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

RÉFÉRENCE

UPMTCO300088

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

(Durée initiale de 5 jours : personnalisable selon les besoins)

TECHNOLOGIE

- Les différents outils coupants du tourneur
- Les conditions de coupe
- Terminologie des surfaces tournées
- Relation forme à usiner/outil

PRATIQUE

- L'environnement du tour et ses dangers
- Règle et consignes de sécurité au poste de travail
- Les différents mouvements
- Régler ses paramètres de coupe (vitesse, avance)
- Monter des mors durs
- Régler ses outils
- Réaliser un dressage
- Réaliser un arbre
- Réaliser un épaulement
- Réaliser un alésage
- Réaliser une gorge extérieure
- Réaliser un centrage, un perçage
- Réaliser un tronçonnage
- Réaliser un moletage
- Réaliser un chanfrein
- Réaliser un filetage exte et inter
- Montage en l'air
- Montage mixte
- Réaliser des mors doux
- Régler son état de surface
- L'entretien 1er niveau de sa machine
- Contrôler son lubrifiant

METROLOGIE

- Connaitre et savoir utiliser les instruments de contrôle courant du tourneur
- Contrôler sa fabrication

Suite de parcours et passerelles possibles

Suite à cette formation, vous pouvez viser une qualification de type ISO 9606, vous spécialiser dans d'autres procédés comme le TIG ou le soudage robotisé, ou évoluer vers des fonctions en contrôle qualité (CND), en encadrement ou en préparation de travaux de soudage

Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez accéder à un poste d'opérateur débutant en tournage au sein d'un atelier de mécanique ou d'usinage dans des secteurs comme l'aéronautique, l'automobile ou la fabrication de pièces industrielles

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

