

Public et prérequis

- Techniciens, agents de maîtrise ou opérateurs souhaitant évoluer vers la gestion de production et l'ordonnancement.
- Salariés impliqués dans la planification, la gestion des stocks, l'approvisionnement ou le suivi de fabrication.

Pré requis :

- Connaître les bases du fonctionnement d'un environnement industriel.
-

Maîtriser les outils bureautiques courants.

Avoir une première expérience en production, logistique ou supply chain.

Les objectifs

- Appliquer les méthodes de gestion des stocks et assurer la maîtrise des inventaires.
- Utiliser les outils de gestion de production et du MRP pour planifier et coordonner les besoins.
-

Garantir la cohérence entre ordonnancement, approvisionnement et production.

- Contribuer à la qualité en production en identifiant les non-conformités et en proposant des actions correctives.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ¦ Étude de cas ¦ Dossier ¦ Présentation orale ¦ Travaux pratiques ¦ Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE

OINTRV400292

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

5 jours / 35 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Contenu de la formation

(BDC2 du CQPM112 : Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement)

Gestion des stocks et des magasins

- Connaître les méthodes de gestion de stocks (ABC, reapprovisionnement, Kanban).
- Gérer les inventaires et les indicateurs de rotation.

Gestion de production

- Maîtriser le fonctionnement du système de production.
- Appliquer les outils du MRP (Material Requirement Planning).
- Assurer la cohérence entre ordonnancement, approvisionnement et production.

La qualité en production

- Comprendre le lien entre qualité et performance industrielle.
- Identifier les non-conformités et proposer des actions correctives.

Suite de parcours et passerelles possibles

Réaliser les autres blocs pour valider le CQPM112 :

BDC 1 – La planification et l'ordonnancement de la fabrication

BDC 3 – Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande : validation du bloc de compétence 2 du CQPM112

Version documentaire

Décembre 2025