

# La Gestion de la Fabrication (BDC2 du CQPM112)



Performance industrielle

25/02/2026

## Public et prérequis

- Techniciens, agents de maîtrise ou opérateurs souhaitant évoluer vers la gestion de production et l'ordonnancement.
- Salariés impliqués dans la planification, la gestion des stocks, l'approvisionnement ou le suivi de fabrication.

### Pré requis :

- Connaître les bases du fonctionnement d'un environnement industriel.
- 

## Maîtriser les outils bureautiques courants.

Avoir une première expérience en production, logistique ou supply chain.

## Les objectifs

- Appliquer les méthodes de gestion des stocks et assurer la maîtrise des inventaires.
- Utiliser les outils de gestion de production et du MRP pour planifier et coordonner les besoins.
- 

Garantir la cohérence entre ordonnancement, approvisionnement et production.

- Contribuer à la qualité en production en identifiant les non-conformités et en proposant des actions correctives.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

### RÉFÉRENCE

OINTRV400292

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**5 jours / 35 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

## Contenu de la formation

(BDC2 du CQPM112 : Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement )

### Gestion des stocks et des magasins

- Connaître les méthodes de gestion de stocks (ABC, recomplètement, Kanban).
- Gérer les inventaires et les indicateurs de rotation.

### Gestion de production

- Maîtriser le fonctionnement du système de production.
- Appliquer les outils du MRP (Material Requirement Planning).
- Assurer la cohérence entre ordonnancement, approvisionnement et production.

### La qualité en production

- Comprendre le lien entre qualité et performance industrielle.
- Identifier les non-conformités et proposer des actions correctives.

## Suite de parcours et passerelles possibles

Réaliser les autres blocs pour valider le CQPM112 :

**BDC 1 – La planification et l'ordonnancement de la fabrication**

**BDC 3 – Le déploiement d'actions d'amélioration continue**

## Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande : validation du bloc de compétence 2 du CQPM112

## Version documentaire

Décembre 2025