

La mise en oeuvre d'une solution d'amélioration du procédé de production (BLOC3 du CQPM049)



Performance industrielle

01/07/2026

Résumé

Ce bloc permet de déployer concrètement une solution technique d'amélioration en s'appuyant sur les principes de la TPM et sur la maîtrise de la planification et du suivi des opérations de fabrication. Il forme à organiser, fiabiliser et piloter la mise en œuvre d'une solution en production.

Public et prérequis

- Techniciens, opérateurs expérimentés, agents de maîtrise
- Salariés en charge de la mise en œuvre d'améliorations techniques
- Candidats au CQPM 0049
- Connaissance de base du fonctionnement d'un atelier ou d'un flux de production
- Notions simples en amélioration continue ou méthodes (souhaitées)

Les objectifs pédagogiques et professionnels

- Mettre en œuvre une solution technique en cohérence avec les besoins de la production.
- Fiabiliser un procédé grâce aux principes de la TPM.
- Planifier et ordonnancer les opérations nécessaires à la mise en œuvre.
- Assurer le suivi opérationnel pour garantir la réussite de la solution.

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ; Étude de cas ; Dossier ; Présentation orale ; Travaux pratiques ; Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

RÉFÉRENCE

OINTRV400299

RNCP

40557

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

3 jours / 21 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Contenu de la formation

(BDC3 du CQPM 049 : Technicien en industrialisation et en amélioration de procédés)

BDC3 La mise en œuvre d'une solution technique : 3 jours

TPM – Total Productive Maintenance – 1 jour

- Principes et objectifs de la TPM
- Rôle des opérateurs dans la maintenance autonome
- Identification et réduction des pertes (TRS, arrêts, micro-arrêts...)
- Mise en œuvre de premières actions TPM pour fiabiliser la solution technique
- Intégration de la TPM dans un plan d'amélioration

Planification, ordonnancement et suivi des opérations de fabrication – 2 jours

- Rappels sur les flux de production et les contraintes de capacité
- Planification : PIC, PDP, MRP, besoins en ressources
- Ordonnancement : priorités, séquences, équilibrage, goulots
- Suivi : indicateurs, pilotage visuel, gestion des aléas
- Application à la mise en œuvre d'une solution technique (outillage, poste, procédé...)
- Cas pratiques de planification d'une amélioration ou d'une modification de procédé

Suite de parcours et passerelles possibles

Posibilité de valider le CQPM 049 en réalisant les autres blocs de compétences :

- BDC1 L'analyse du procédé de production : 9 jours
- BDC2 La proposition de solutions d'amélioration du procédé de production : 7 jours
- BDC4 Le déploiement d'actions d'amélioration continue : 3 jours (certification Yellow Belt Lean)

Métiers - Débouchés

- Technicien(ne) méthodes / industrialisation
- Pilote d'améliorations techniques
- Technicien(ne) maintenance/TPM
- Référent ordonnancement / planification

Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande : Validation du bloc de compétences du CQPM049

Version

Décembre 2025