

# La planification et l'ordonnancement de la fabrication (BDC1 du CQPM112)



Performance industrielle

01/07/2026

## Public et prérequis

- Techniciens, agents de maîtrise ou salariés impliqués dans la planification, l'ordonnancement ou le suivi de production.
- Toute personne souhaitant développer des compétences en organisation et gestion des opérations de fabrication.

### Pré requis :

Connaître les bases du fonctionnement d'un atelier ou d'une production.

Maîtriser les outils bureautiques courants.

Avoir une première expérience en environnement industriel.

## Les objectifs

- Comprendre les principes de la planification industrielle.
- Séquencer et prioriser les ordres de fabrication.
- 

## Utiliser les outils d'ordonnancement et de suivi.

Établir un prévisionnel de charges, flux et stocks.

- Évaluer les besoins en capacités et ressources.
- 

Élaborer un plan directeur de production.

- Optimiser les flux matière et information.
- Analyser les écarts entre prévisionnel et réalisé.

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

### RÉFÉRENCE

**OINTRV400291**

### CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

### DURÉE DE LA FORMATION

**6 jours / 42 heures**

### ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

- QCM ;Étude de cas ;Dossier ;Présentation orale ;Travaux pratiques ;Mise en situation reconstituée  
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

## Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

## Contenu de la formation

(BDC1 du CQPM112 : Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement)

### Planification, ordonnancement et suivi des opérations de fabrication

- Comprendre les principes de la planification industrielle.
- Déterminer les priorités et séquencer les ordres de fabrication.
- Utiliser les outils d'ordonnancement et de suivi.

### Établir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long terme

- Évaluer les besoins en capacités et ressources.
- Élaborer un plan directeur de production.
- Optimiser les flux matière et information.
- Analyser les écarts entre prévisionnel et réalisé.

## Suite de parcours et passerelles possibles

Réaliser les autres bloc du CQPM112 pour valider la certification :

**BDC 2 – La gestion de la fabrication**

**BDC 3 – Le déploiement d'actions d'amélioration continue**

## Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande, validation du bloc de compétence 1 du CQPM112

## Version documentaire

Décembre 2025