

La planification et l'ordonnancement de la fabrication (BDC1 du CQPM112)



Performance industrielle

25/02/2026

Public et prérequis

- Techniciens, agents de maîtrise ou salariés impliqués dans la planification, l'ordonnancement ou le suivi de production.
- Toute personne souhaitant développer des compétences en organisation et gestion des opérations de fabrication.

Pré requis :

Connaître les bases du fonctionnement d'un atelier ou d'une production.

Maîtriser les outils bureautiques courants.

Avoir une première expérience en environnement industriel.

Les objectifs

- Comprendre les principes de la planification industrielle.
- Séquencer et prioriser les ordres de fabrication.
-

Utiliser les outils d'ordonnancement et de suivi.

Établir un prévisionnel de charges, flux et stocks.

- Évaluer les besoins en capacités et ressources.
-

Élaborer un plan directeur de production.

- Optimiser les flux matière et information.
- Analyser les écarts entre prévisionnel et réalisé.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM | Étude de cas | Dossier | Présentation orale | Travaux pratiques | Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

RÉFÉRENCE

OINTRV400291

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

(BDC1 du CQPM112 : Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement)

Planification, ordonnancement et suivi des opérations de fabrication

- Comprendre les principes de la planification industrielle.
- Déterminer les priorités et séquencer les ordres de fabrication.
- Utiliser les outils d'ordonnancement et de suivi.

Établir un état prévisionnel de charges, de flux et de stocks à moyen et long terme

- Évaluer les besoins en capacités et ressources.
- Élaborer un plan directeur de production.
- Optimiser les flux matière et information.
- Analyser les écarts entre prévisionnel et réalisé.

Suite de parcours et passerelles possibles

Réaliser les autres bloc du CQPM112 pour valider la certification :

BDC 2 – La gestion de la fabrication

BDC 3 – Le déploiement d'actions d'amélioration continue

Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande, validation du bloc de compétence 1 du CQPM112

Version documentaire

Décembre 2025