

Public et prérequis

Techniciens et ingénieurs méthodes, industrialisation, achats, maintenance, logistique, amélioration continue...

Responsables d'atelier, de ligne, de production

Managers de terrain

Personnes en transition professionnelle

aucun pré requis

Les objectifs

Comprendre l'intérêt de la VSM, savoir la réaliser et améliorer le flux

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi

L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

Contenu de la formation

Introduction à la VSM

Concepts clés

Comprendre les enjeux et domaines d'application de la VSM

La cartographie de l'existant

Savoir lire une VSM existante

RÉFÉRENCE

OINLEL300208

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

2 jours

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Identifier les différents flux qui alimentent la VSM
Savoir réaliser une VSM d'un flux de production, de service...
Collecter les données chiffrées essentielles pour alimenter la VSM

La cartographie cible

Identifier les projets d'amélioration permettant d'atteindre ses objectifs et dessiner la VSM cible
Bâtir le plan d'actions permettant de se rapprocher de l'état idéal
Se servir de la VSM comme élément de mesure de progrès

Application Pratique de la VSM et études de Cas

Évaluation

Test de connaissances sur le concept et les applications
Échanges et questions avec les participants.
Feedback sur le module et suggestions pour des sessions futures

Suite de parcours et passerelles possibles

Formations complémentaires Lean, Kaizen ou Six Sigma (Yellow/Green Belt)
CQPM ou certifications en amélioration continue / management de production
Évolution vers des postes de responsable amélioration continue, chef de projet Lean ou coordinateur industriel

Métiers - Débouchés

Technicien ou animateur Lean / amélioration continue
Chargé de projet optimisation des flux
Coordinateur production ou logistique
Consultant interne pour réduction des gaspillages et optimisation des processus

Validation et certification

attestation de formation délivrée en fin de session

Version documentaire

novembre 2025