

## Public et prérequis

Techniciens et ingénieurs méthodes, industrialisation, achats, maintenance, logistique, amélioration continue...

Responsables d'atelier, de ligne, de production

Managers de terrain

Personnes en transition professionnelle

aucun pré requis

## Les objectifs

Comprendre l'intérêt de la VSM, savoir la réaliser et améliorer le flux

## Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.

Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.

Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

## Modalité d'évaluation

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi  
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)  
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation

## Contenu de la formation

### Introduction à la VSM

Concepts clés

Comprendre les enjeux et domaines d'application de la VSM

### La cartographie de l'existant

Savoir lire une VSM existante

Identifier les différents flux qui alimentent la VSM

Savoir réaliser une VSM d'un flux de production, de service...

Collecter les données chiffrées essentielles pour alimenter la VSM

### La cartographie cible

Identifier les projets d'amélioration permettant d'atteindre ses objectifs et dessiner la VSM cible

Bâtir le plan d'actions permettant de se rapprocher de l'état idéal

Se servir de la VSM comme élément de mesure de progrès

### Application Pratique de la VSM et études de Cas

## RÉFÉRENCE

OINLEL300208

## CENTRES DE FORMATION

**CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON**

## DURÉE DE LA FORMATION

**2 jours**

## ACCUEIL PSH

**Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.**

## Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
  
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

**3 CENTRES** en Bourgogne

## Évaluation

Test de connaissances sur le concept et les applications

Échanges et questions avec les participants.

Feedback sur le module et suggestions pour des sessions futures

## Suite de parcours et passerelles possibles

Formations complémentaires Lean, Kaizen ou Six Sigma (Yellow/Green Belt)

CQPM ou certifications en amélioration continue / management de production

Évolution vers des postes de responsable amélioration continue, chef de projet Lean ou coordinateur industriel

## Métiers - Débouchés

Technicien ou animateur Lean / amélioration continue

Chargé de projet optimisation des flux

Coordinateur production ou logistique

Consultant interne pour réduction des gaspillages et optimisation des processus

## Validation et certification

attestation de formation délivrée en fin de session

## Version documentaire

novembre 2025