

Le déploiement d'actions d'amélioration continue (BDC3 du CQPM112)



Performance industrielle

01/07/2026

Public et prérequis

- Techniciens, agents de maîtrise ou opérateurs souhaitant développer des compétences en amélioration continue et pilotage de projet.
- Salariés impliqués dans la production, la qualité, la logistique ou le support opérationnel.

Pré requis :

Avoir des bases en environnement industriel.

Connaître le fonctionnement général d'un atelier ou d'une chaîne de production.

Maîtriser les outils bureautiques courants.

Les objectifs

- Comprendre les principes du Lean et utiliser les outils clés (VSM, 5S, Kanban, SMED).
- Identifier les gaspillages et proposer des actions d'amélioration.
- Préparer et animer efficacement une réunion de production.
- Planifier un projet et suivre son avancement avec des indicateurs adaptés.
- Formaliser un retour d'expérience pour capitaliser et diffuser les bonnes pratiques.

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

Plusieurs évaluations sont réalisées tout au long de la formation afin que l'apprenant puisse évaluer sa progression. Les situations d'évaluation peuvent être de plusieurs types.

- QCM ; Étude de cas ; Dossier ; Présentation orale ; Travaux pratiques ; Mise en situation reconstituée
Elles peuvent être individuelles ou collectives.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)

RÉFÉRENCE

OINTRV400293

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

6 jours / 42 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

(Bloc3 du CQPM112 : Technicien en Gestion de Production et Ordonnancement)

BDC3 : Le déploiement d'actions d'amélioration continue : 6 jours

Amélioration continue – Certification Yellow Belt Lean (5S, VSM, MRP, Kanban, ...) : 3 jours

- Comprendre les principes du Lean Management.
- Cartographier les processus (VSM).
- Identifier et éliminer les gaspillages.
- Mettre en œuvre des outils d'amélioration (5S, Kanban, SMED...).

Conduire efficacement une réunion : 1 jour

- Préparer, animer et conclure une réunion de production :
- Gérer le temps et la participation.

Suivre un projet : 1 jour

- Planifier les étapes et les ressources.
- Suivre l'avancement et les indicateurs de performance.

Formaliser un retour d'expérience : 1 jour

- Capitaliser les connaissances acquises.
- Structurer les retours pour diffusion interne.

Suite de parcours et passerelles possibles

Réaliser les autres blocs de compétences pour valider le cqpm112.

BDC 1 : La planification et l'ordonnancement de la fabrication

BDC2 : La gestion de la fabrication

Validation et certification

Attestation de formation

Sur demande : Validation du bloc de compétence 3 du CQPM112

Version documentaire

Décembre 2025