LECTURE DE PLAN ET COTATION SPECIFIQUE A L'USINAGE - réf : DA1B

Usinage

16/12/2025

Résumé

La formation Lecture de Plan Productique permet de maîtriser les bases de la lecture et de l'interprétation de plans techniques en mécanique industrielle, en apprenant à décoder les vues, les coupes, les symboles normalisés, les cotations fonctionnelles et les tolérances, afin de mieux comprendre et appliquer les consignes de fabrication ou de contrôle.

Public et prérequis

Usineurs, Opérateurs de production,
Personnels de maintenance

Les objectifs

- Lire et exploiter seul des dessins de définitions et/ou des dessins d'ensemble.
- Matérialiser la forme de la pièce dans l'espace à l'aide du dessin de définition.
- Interpréter un plan pièce (plan simple)en 2 D et sa cotation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques et pratiques

Modalité d'évaluation

L'évaluation consiste en des exercices pratiques de lecture et d'analyse de plans techniques, ainsi qu'un questionnaire portant sur les conventions, symboles et principes de cotation utilisés en productique.

Modalités d'accès

La formation est ouverte à toute personne souhaitant intégrer ou évoluer dans les métiers de la mécanique ou de la production, avec un positionnement préalable pour évaluer le niveau de base en dessin technique ou logique spatiale.

RÉFÉRENCE
UPMLEC300096

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Contenu de la formation

5 jours de formation : durée personnalisable selon besoin : 360€/jour

DESSIN, Remise à jour de ses connaissances.
Travail sur la vue dans l'espace.
Systèmes de projection (EUROPEEN ET AMERICAIN).
Organisation des vues.

Les cartouches d'identification et d'exploitation :

- Recherche des éléments de lecture et d'interprétation

Vues en coupe :

- Coupe par plans décalés et plans sécants.

Sections : SECTION RABATTUE, SORTIE

- Les hachures. (POURQUOI, COMMENT)

Représentation et normalisation des filetages

- Métrique, Anglais

Perspectives cavalières et isométriques.

Cotation dimensionnelle et géométrique.

Tolérances dimensionnelles :

- Symboles, tableaux de tolérance, Ajustements.
- Déterminer la cote maxi, mini, moyenne
- Calculer un jeu, un serrage

Tolérances géométriques de Forme et position de base

- (Parallélisme, perpendicularité, concentricité…)

Les états de surfaces

Symboles et interprétation des états de surface

Suite de parcours et passerelles possibles

Cette formation peut être suivie d'un perfectionnement en usinage (tournage, fraisage, CNC), en métrologie, ou conduire à des formations qualifiantes en production industrielle, contrôle qualité ou méthodes.

Métiers - Débouchés

Après cette formation, vous pourrez exercer comme opérateur d'usinage, contrôleur qualité ou technicien de production, capable de lire et exploiter les plans pour le réglage, l'usinage ou le contrôle de pièces mécaniques

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V3-2022