

Résumé

La formation en lecture de plan mécanique permet d'acquérir les compétences nécessaires pour comprendre, interpréter et réaliser des plans techniques liés à la fabrication mécanique. Les stagiaires apprennent à lire et à analyser des dessins industriels, à maîtriser les symboles et les normes, afin de garantir une production conforme aux spécifications techniques.

Public et prérequis

Techniciens de maintenance, opérateurs, conducteurs de machines
Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

- Lire un plan d'ensemble, repérer et analyser les différentes vues
- Interpréter les informations
- Effectuer une cotation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques, Exercices de représentation, lecture de plan d'ensemble.

Modalité d'évaluation

L'évaluation de la formation se fait principalement par des exercices pratiques où les stagiaires doivent lire, analyser et interpréter des plans mécaniques complexes, ainsi que des tests théoriques portant sur la compréhension des symboles, des tolérances et des dimensions des pièces.

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise.
Durée adaptée aux objectifs et au niveau initial de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Généralités

- Représenter un objet

RÉFÉRENCE

MINLEC300069

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Les règles et normes
- Le cadre, le cartouche, la nomenclature
- Le format des feuilles

La représentation normalisée

- Les échelles
- Les types de traits
- Les 6 vues d'un objet

La cotation, les tolérances, les ajustements

- Définition et règles
- Tolérances dimensionnelles, géométriques, ajustements
- États de surface et spécifications de rugosité

Les coupes et section

- Les coupes, demi-coupes, en plusieurs plans, coupes locales
- Les sections sorties et rabattues
- Les types de hachures

Éléments de technologie des assemblages et représentation normalisée

- Visserie, filetage
- Goupilles
- Anneaux élastiques
- Ecrous à encoches
- Roulements

Nomenclature et repérage des composants

Identification des différentes pièces d'un plan

- Par les différentes hachures
- Par les éléments de symétrie
- Par la nomenclature

Etude de plan

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation en lecture de plan mécanique, il est possible de poursuivre avec des formations en conception mécanique, en CAO (conception assistée par ordinateur) ou en gestion de la production. Ces passerelles ouvrent la voie à des postes plus spécialisés comme dessinateur industriel, chargé d'études, ou technicien en conception mécanique.

Métiers - Débouchés

Après une formation en lecture de plan mécanique, les débouchés incluent des postes tels que dessinateur industriel, technicien en fabrication mécanique ou opérateur de production, où la compréhension des plans techniques est essentielle

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V1-2022