

LECTURE DE PLAN MECANIQUE - réf : DA1A

Maintenance et automatismes

25/02/2026

Résumé

La formation en lecture de plan mécanique permet d'acquérir les compétences nécessaires pour comprendre, interpréter et réaliser des plans techniques liés à la fabrication mécanique. Les stagiaires apprennent à lire et à analyser des dessins industriels, à maîtriser les symboles et les normes, afin de garantir une production conforme aux spécifications techniques.

Public et prérequis

Techniciens de maintenance, opérateurs, conducteurs de machines
Formation ouverte aux PSH

Les objectifs

- Lire un plan d'ensemble, repérer et analyser les différentes vues
- Interpréter les informations
- Effectuer une cotation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Apports théoriques, Exercices de représentation, lecture de plan d'ensemble.

Modalité d'évaluation

L'évaluation de la formation se fait principalement par des exercices pratiques où les stagiaires doivent lire, analyser et interpréter des plans mécaniques complexes, ainsi que des tests théoriques portant sur la compréhension des symboles, des tolérances et des dimensions des pièces.

Modalités d'accès

L'accès à la formation en lecture de plan mécanique est généralement ouvert aux personnes ayant un niveau de base dans les métiers techniques, comme un CAP ou BEP en mécanique ou en maintenance, et peut nécessiter une sélection sur dossier ou un entretien pour évaluer les compétences préalables et la motivation.

Contenu de la formation

Généralités

- Représenter un objet
- Les règles et normes
- Le cadre, le cartouche, la nomenclature
- Le format des feuilles

La représentation normalisée

RÉFÉRENCE
MINLEC300069

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en filots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Les échelles
- Les types de traits
- Les 6 vues d'un objet

La cotation, les tolérances, les ajustements

- Définition et règles
- Tolérances dimensionnelles, géométriques, ajustements
- États de surface et spécifications de rugosité

Les coupes et section

- Les coupes, demi-coupes, en plusieurs plans, coupes locales
- Les sections sorties et rabattues
- Les types de hachures

Eléments de technologie des assemblages et représentation normalisée

- Visserie, filetage
- Goupilles
- Anneaux élastiques
- Ecrous à encoches
- Roulements

Nomenclature et repérage des composants

Identification des différentes pièces d'un plan

- Par les différentes hachures
- Par les éléments de symétrie
- Par la nomenclature

Etude de plan

Suite de parcours et passerelles possibles

Après la formation en lecture de plan mécanique, il est possible de poursuivre avec des formations en conception mécanique, en CAO (conception assistée par ordinateur) ou en gestion de la production. Ces passerelles ouvrent la voie à des postes plus spécialisés comme dessinateur industriel, chargé d'études, ou technicien en conception mécanique.

Métiers - Débouchés

Après une formation en lecture de plan mécanique, les débouchés incluent des postes tels que dessinateur industriel, technicien en fabrication mécanique ou opérateur de production, où la compréhension des plans techniques est essentielle

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V1-2022