

LECTURE DE PLAN SPECIFIQUE CHAUDRONNERIE TRACAGE- réf : DA1B



01/07/2026

Résumé

Cette formation permet d'acquérir les bases solides de la lecture de plans appliqués à la chaudronnerie. Elle forme à l'interprétation des vues, des coupes, des cotations, et des symboles spécifiques à la fabrication de pièces métalliques. Elle est idéale pour les opérateurs, soudeurs ou futurs chaudronniers souhaitant gagner en autonomie sur le terrain ou en atelier.

Public et prérequis

Salarié d'entreprise ayant peu de connaissance en chaudronnerie et mécano soudure. Formation ouverte aux PSH

- Maîtrise des notions de base en géométrie et en lecture de plans techniques (ou avoir réalisé le module "lecture de plan simple de soudage")
- Savoir lire et écrire le français
- Expérience ou projet professionnel dans le domaine de la chaudronnerie, de la fabrication industrielle ou de la métallerie

Les objectifs

Interpréter de façon autonome les plans et dessins d'éléments chaudronnés et mécano-soudés utilisés dans la fabrication de pièces et établir des débits en fonction des possibilités de réalisation

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Formation adaptée aux plans utilisés par l'entreprise

Modalité d'évaluation

Évaluation pratique en situation réelle

Modalités d'accès

Modalité d'accès, délai à convenir en fonction des besoins de l'entreprise. Durée adaptée aux objectifs et au niveau initiale de l'apprenant.

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi. L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

CHALEC300086

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Technologie

- Présentation générale des dessins techniques
- Normes européennes et américaines
- Le cartouche et la nomenclature
- Dispositions des vues
- Les coupes et sections
- Les filetages et taraudages
- Les échelles
- La cotation
- La représentation symbolique des soudures
- Les tolérances

Etude de cas

- Représentation normalisée du dessin d'appareils chaudronnés
- Analyse des différents plans mécano-soudés
- Analyse et décomposition de différents plans de détail pour mettre en application les bases du dessin technique.
- Concrétisation de l'analyse par visualisation et juxtaposition du plan et de la pièce.
- Recherche de la forme de la pièce pour la préparation des débits matière
- Dessin d'un croquis représentant le développé de la pièce.

Suite de parcours et passerelles possibles

- Perfectionnement en traçage et géométrie descriptive
- Formation en soudage ou tuyauteur industriel
- CQPM Chaudronnier ou Tuyauteur
- Intégration possible dans un titre professionnel (TP) type Chaudronnier Soudeur ou Monteur en installations industrielles
- Accès à des formations DAO/CAO (type Autocad / SolidWorks) pour évoluer vers un poste en bureau d'études

Métiers - Débouchés

- Chaudronnier / Traceur
- Tuyauteur industriel
- Soudeur assembleur
- Opérateur en fabrication métallique
- Contrôleur qualité
- Technicien ou dessinateur débutant en bureau d'études

Validation et certification

Attestation de fin de formation

Version documentaire

V2-2022