

Public et prérequis

Tout public

Aucun pré requis

Les objectifs

Comprendre les bases du QSE et être capable de :

- Identifier les exigences qualité, sécurité et environnement
- Lire et appliquer des procédures QSE
- Participer à leur mise en œuvre dans une logique de performance industrielle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation. Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence. Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Introduction au QSE

Définition : Qualité, Sécurité, Environnement

Enjeux en performance industrielle

Cadre réglementaire et normes (ISO 9001, 14001, 45001)

RÉFÉRENCE

OINOIN400323

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION

1 jour

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat

- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les fondamentaux des procédures QSE

Rôle et utilité des procédures

Typologie : procédures, modes opératoires, instructions

Structure d'une procédure efficace

Mise en œuvre des procédures

Identification des processus clés

Formalisation et diffusion

Implication des équipes

Suivi et amélioration continue

Indicateurs QSE

Non-conformités et actions correctives

Démarche d'amélioration continue

Cas pratiques

Lecture et analyse de procédures

Exercices de rédaction simplifiée

Échanges d'expériences

Synthèse

Points clés à retenir

Application en entreprise

Évaluation

QCM

Questions / échanges

Suite de parcours et passerelles possibles

- Approfondissement QSE
- Auditeur interne QSE
- Management QSE (ISO 9001, 14001, 45001)
- Amélioration continue / Lean

Métiers - Débouchés

- Technicien QSE
- Animateur QSE
- Responsable qualité
- Chef d'équipe / production

Validation et certification

Attestation de formation

Version documentaire

Avril 2026