LES PROCEDURES QSE INITIATION

Performance industrielle

05/09/2026

Public et prérequis

Tout public

Aucun pré requis

Les objectifs

Comprendre les bases du QSE et être capable de :

- Identifier les exigences qualité, sécurité et environnement
- Lire et appliquer des procédures QSE
- Participer à leur mise en œuvre dans une logique de performance industrielle

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Alternance d'apports théoriques, d'études de cas pratiques et de mises en situation.
Formation animée par des formateurs experts, validés par nos équipes pédagogiques, disposant de 5 à 10 ans d'expérience dans leurs domaines de compétence.
Plateaux techniques comprenant des équipements pluri-technologiques

Modalité d'évaluation

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Modalités d'accès

La formation est accessible aux salariés, alternants ou demandeurs d'emploi
L'accès peut se faire :

- Par la formation continue ou l'alternance (contrat d'apprentissage ou de professionnalisation)
  Une évaluation des besoins et des prérequis est réalisée avant l'entrée en formation.

Contenu de la formation

Introduction au QSE
Définition : Qualité, Sécurité, Environnement
Enjeux du QSE dans la performance industrielle
Place des modes opératoires dans un système QSE
Principales références normatives (ISO 9001, ISO 14001, ISO 45001)

RÉFÉRENCE
OINOIN400323

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE, DIJON

DURÉE DE LA FORMATION
1 jour

ACCUEIL PSH
Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

Les + Formation 21-71

• 682 jeunes formés par an
• 291 contrats d'alternance à pourvoir
• 769 entreprises partenaires
• Accompagnement individualisé
• Diplômes reconnus par l'Etat

• Savoir être, management, sécurité
• Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
• Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

Les fondamentaux des documents QSE
Organisation documentaire d'un système QSE
Différence entre procédures, modes opératoires et instructions
Rôle et utilité des modes opératoires pour les activités de production et de maintenance
Caractéristiques d'un mode opératoire efficace

Concevoir un mode opératoire
Identification des activités à formaliser
Analyse d'une tâche et décomposition des étapes
Intégration des exigences qualité, sécurité et environnement
Structure et rédaction d'un mode opératoire
Utilisation de schémas, photos et supports visuels

Mise en œuvre et application
Diffusion et accessibilité des documents
Formation et appropriation par les opérateurs
Respect des consignes et traçabilité
Retour d'expérience terrain

Suivi et amélioration continue
Vérification de l'application des modes opératoires
Identification des écarts et non-conformités
Actions correctives et mise à jour documentaire
Contribution à l'amélioration continue

Cas pratiques
Analyse de modes opératoires existants
Identification des points d'amélioration
Atelier de rédaction d'un mode opératoire simplifié
Échanges d'expériences et retours terrain

Synthèse
Points clés à retenir
Application dans les activités de production et de maintenance

Évaluation des acquis
QCM
Questions / échanges

Suite de parcours et passerelles possibles

- Approfondissement QSE
- Auditeur interne QSE
- Management QSE (ISO 9001, 14001, 45001)
- Amélioration continue / Lean

Métiers - Débouchés

- Technicien QSE
- Animateur QSE
- Responsable qualité
- Chef d’équipe / production

Validation et certification

Attestation de formation

Version documentaire