

LICENCE PRO Conception et Amélioration de processus et procédés industriels parcours Lean



Performance industrielle

01/06/2026

Résumé

Ce parcours forme des personnes au profil de technicien Lean Manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier.

Public et prérequis

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

Pré requis :

Disposer d'un diplôme de niveau minimal bac+2 (BTS CPRP, CPI, CIM, CRSA,ATI, MS, CRCI ou BUT 2ème année, GIM, GMP ou L2 en sciences et technologies)

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien Lean Manufacturing ou d'assistant de production capables de:

- assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...)
- définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier.

Dans ce contexte, le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'études à l'atelier de fabrication et suivre les résultats sur la performance des process de production.

Modalité d'évaluation

Des évaluations sont organisées tout au long de la formation.

Les examens des BAC, Mentions Complémentaires et BTS sont organisés en Contrôle en Cours de Formation sauf pour le BTS ATI qui est en Contrôle Ponctuel. Les examens en BUT, LICENCE, MASTER et INGENIEUR sont organisés en Contrôle Continu selon les exigences des certificateurs. Projet et activité professionnels (soutenances)

Modalités d'accès

- Pré-inscription en ligne sur notre site internet ou lors de salons et Journées Portes Ouvertes.
- Rendez-vous avec un conseiller alternance dédié dans les 15 à 20 jours.

RÉFÉRENCE

OINOIN600015

RNCP

40815

CENTRES DE FORMATION
CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION
12 mois / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

le **cnam**

Les + Formation 21-71

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

3 CENTRES en Bourgogne

- Admission sur dossier et entretien, et tests de positionnement selon la formation.
- Accompagnement dans la recherche d'entreprises et sur une éventuelle remise à niveau par un parcours de remédiation.
- Début de la formation : septembre-octobre de l'année scolaire selon les formations
- Formation financée et rémunérée dans le cadre d'un contrat d'apprentissage ou de professionnalisation.
- La formation est également accessible par le dispositif de validation d'acquis du Cnam. (Possibilité de VAP(VAP85), de VAE et VES.)

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation et ligne de fabrication 4.0. Certification Green Belt délivrée par le pôle formation UIMM Bourgogne 2171 et formation aux outils Black Belt.

Equipe pédagogique :

Formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné

Contenu de la formation

Compétences transversales :

- Outils scientifiques et techniques
- Anglais professionnel
- Etudes de systèmes
- Santé, sécurité et environnement
- Management d'équipe et économie
- Communication professionnelle

Compétences scientifiques et techniques de l'industrie du futur :

- Les fondamentaux du Lean
- Lean management
- Performance – fiabilité des systèmes industriels et maintenance
- Maitrise de la qualité
- Outils du Lean Manufacturing
- Projet
- Activité professionnelle

Equivalence

Niveau 6

Suite de parcours et passerelles possibles

Pas d'équivalence

Poursuite d'études possible en MASTER Performance industrielle parcours LEAN

Métiers - Débouchés

- Adjoint au responsable Qualité Sécurité Environnement
- Coordinateur de projet méthodes en industrie
- Coordinateur méthodes-ordonnancement en industrie
- Planificateur de production industrielle
- Responsable et technicien d'amélioration continue
- Chargé de productivité, services méthodes et industrialisation
- Responsable / encadrement de production
- Technicien d'atelier

Validation et certification

Moyenne générale de 10/20 sur l'ensemble des modules.

Valider l'expérience professionnelle à travers un résultat supérieur ou égal à 10/20 aux projets et mémoire d'activité.

Niveau 6

RNCP40815

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-12-2029

Certificateur : CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS

Diplome Green Belt après la validation de la présentation de la soutenance Finale et épreuve écrite

Version

Juin 2025