LICENCE PRO Conception et Amélioration de processus et procédés industriels parcours Lean



Performance industrielle

04/12/2025

Résumé

Ce parcours forme des personnes au profil de technicien Lean Manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier

Public et prérequis

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap (à étudier avec la mission handicap du centre)

Disposer d'un diplôme de niveau minimal bac+2 (BTS CPRP, CPI, CIM, CRSA,ATI, MS, CRCI ou BUT 2ème année, GIM, GMP ou L2 en sciences et technologies)

Les objectifs pédagogiques et professionnels

Le parcours Lean Manufacturing forme des personnes ayant un profil de technicien Lean Manufacturing ou d'assistant de production capables d'assister l'ingénieur méthodes dans la mise en place de méthodes de management de la production dans le but d'optimiser les ressources et les flux au sein d'un atelier (5S, TRS, Lean, Kaizen, SMED, ...) et définir les gammes de travail et instructions des différents process et postes au sein de ce dernier.

Dans ce contexte, le titulaire de la licence servira ainsi d'appui aux ingénieurs d'études, méthodes ou qualité et au responsable de la production pour organiser et coordonner le passage d'un produit du bureau d'études à l'atelier de fabrication et suivre les résultats sur la performance des process de production.

Modalité d'évaluation

Contrôle continu

Les méthodes pédagogiques et d'encadrement

Méthodes pédagogiques :

Formation en présentiel avec alternance d'apports théoriques et de mises en situation pratiques pour ancrer les apprentissages et/ou distanciel pour certains modules.

Moyens pédagogiques :

Salles de formation équipées et plateaux techniques adaptés aux besoins en formation et ligne de fabrication 4.0. Certification Green Belt délivrée par le pôle formation UIMM Bourgogne 2171 et formation aux outils Black Belt.

Equipe pédagogique :

Formateurs experts dans les unités déployées et/ou bénéficiant d'une expérience professionnelle dans le domaine enseigné

Contenu de la formation

RÉFÉRENCE

OINOIN600015

RNCP

40815

CENTRES DE FORMATION

CHALON-SUR-SAÔNE

DURÉE DE LA FORMATION

12 mois / 455 heures

ACCUEIL PSH

Formation ouverte aux personnes en situation de handicap. Moyens de compensation à étudier avec le référent handicap du centre concerné.

PARTENAIRE

CNAM

le cnam

Les + Formation 21-71

Taux de réussite à l'examen

100%

- 682 jeunes formés par an
- 291 contrats d'alternance à pourvoir
- 769 entreprises partenaires
- Accompagnement individualisé
- Diplômes reconnus par l'Etat
- · Savoir être, management, sécurité
- Pédagogie innovante (par projets, en îlots, projet Voltaire, Olympiades des métiers)
- Equipement en machines modernes qui préparent aux métiers de demain

Compétences transversales :

- · Outils scientifiques et techniques
- Anglais professionnel
- Etudes de systèmes
- · Santé, sécurité et environnement
- Management d'équipe et économie
- Communication professionnelle

Compétences scientifiques et techniques de l'industrie du futur :

- Les fondamentaux du Lean
- · Lean management
- Performance fiabilité des systèmesindustriels et maintenance
- Maitrise de la qualité
- · Outils du Lean Manufacturing
- Projet
- · Activité professionnelle

Equivalence

Niveau 6

Suite de parcours et passerelles possibles

Pas d'équivalence

Poursuite d'études possible en MASTER Performance industrielle parcours LEAN

Passerelles - Métiers - Débouchés

- Adjoint au responsable Qualité Sécurité Environnement
- Coordinateur de projet méthodes en industrie
- Coordinateur méthodes-ordonnancement en industrie
- Planificateur de production industrielle
- Responsable et technicien d'amélioration continue
- Chargé de productivité, services méthodes et industrialisation
- Responsable / encadrement de production
- · Technicien d'atelier

Validation et certification

Moyenne générale de 10/20 sur l'ensemble des modules.

Valider l'expérience professionnelle à travers un résultat supérieur ou égal à 10/20 aux projets et mémoire d'activité.

Niveau 6 RNCP40815

Date d'échéance de l'enregistrement : 31-12-2029

Certificateur: CONSERVATOIRE NATIONAL DES ARTS ET METIERS

Diplome Green Belt après la validation de la présentation de la soutenance Finale

Version

Juin 2025